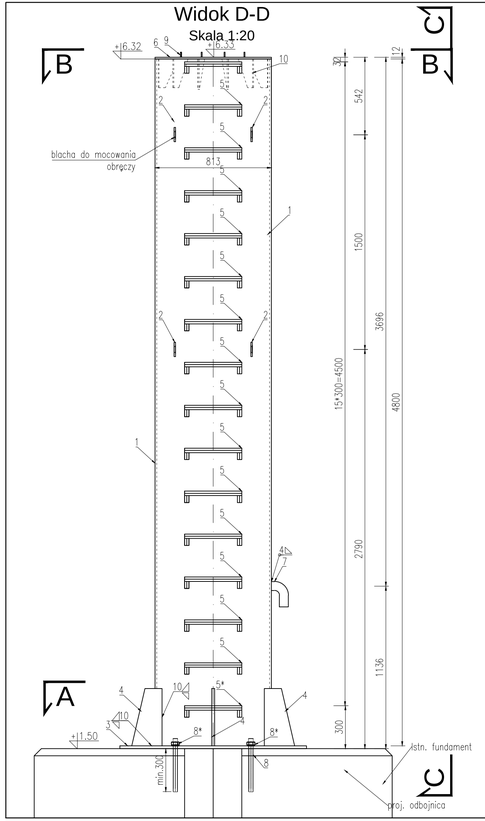
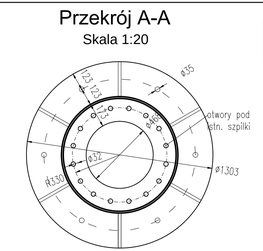
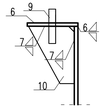
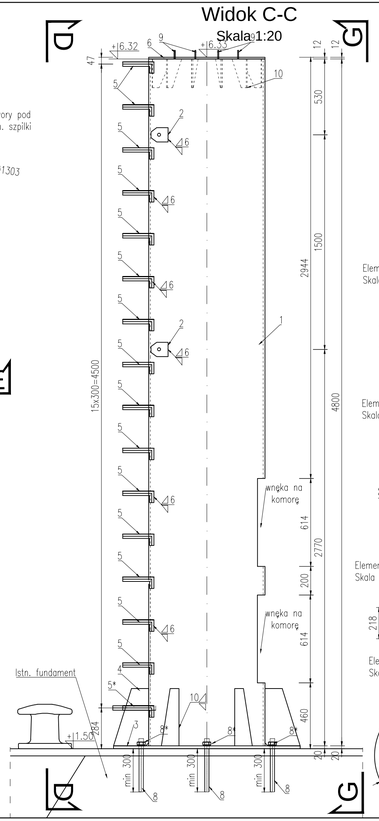
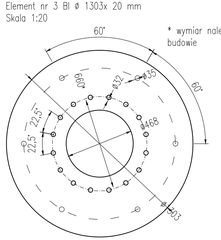
SEGMENT A

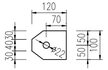


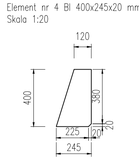


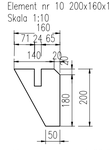


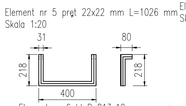


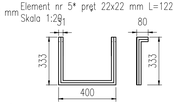


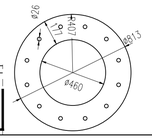


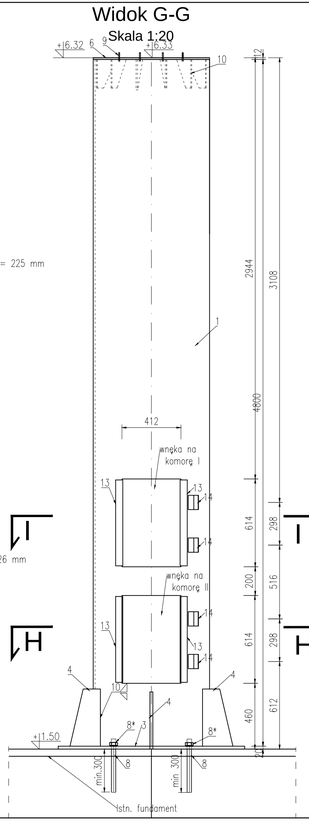


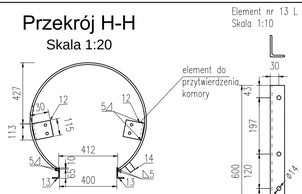


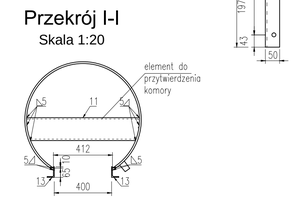


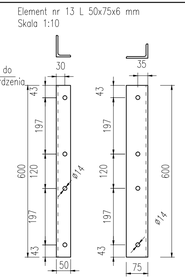


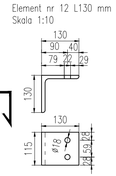


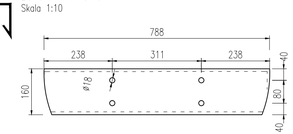












ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJSTAWY PRZYPADAJĄCEJ : NA SEGMENT A

Lp	Nazwa i wymiary elementu	długość [mm]	ilość [c]	Masa [kg] jedn.	Masa [kg] 1 szt	Masa [kg] ogółem
1	rura ø813x12,5	4800	1	247,00	185.40	1185.60
2	bl 100x120x10	120	4	7.85	0.94	3.77
3	bl ø 1303x20		1	208.28	208.28	208.28
4	bl 400x245x20	400	6	38.50	15.40	92.40
5	pręt 22x22 mm	1026	15	3.80	3.90	58.48
5*	pręt 22x22 mm	1226	1	3.80	4.66	4.66
6	bl ø 813x12		1	48.87	48.87	48.87
7	ø60.3x5	225	1	6.82	1.53	5.11
8	kotwa M30	380	6	4.80	1.82	10.94
8*	nakrętka i podkładka M30	0	6	0.29	0.23	1.39
9	pręt ø24 mm	120	12	3.55	0.43	5.11
10	bl. 200x160x10	200	12	12.56	2.51	30.14
11	C160	788	1	18.80	14.81	14.81
12	L130	115	2	23.60	2.71	5.43
13	L50x75x6	600	4	6.65	3.99	15.96
14	bl. 60x40	100	4	18.80	1.88	7.52
	RAZEM					1698.49

Stal konstrukcyjna S235

Uwagi.
1. Wymiary na rysunku podano w [mm]
2. Rzędne wysokościowe podano w [Am]
3. Długości spoin nieopisanych dostosować do grubości elementów i spawać na całej dostępnej długości
4. Projektuje się ocynkowanie konstukcji a potem malowanie zgodnie z opisem technicznym
5. Elementy wyposażenia w postaci komór – zgodnie z Rys 07
zapleczników do drabinki– zgodnie z rys 06
6. Dalbę należy przymocować do istn. fundamentu.
7. Kolorostyka dalby zgodnie z rys 08
8. Min. głębokość osadzenia kotwy nr 8 wynosi 300 mm
9. Zaleca się wcześniejsze przyspawanie nakrętek do elementu 11

PROJEKTOWANIE I NADZORY JAN KŁOSOWSKI

PROJEKT REMONTU DALBY ŻURAWI OSTRÓW N

Tytuł Rysunku:	SEGMENT A		-
Inwestor:	Urząd Morski w Szczecinie		
Opracował:	mgr inż. Jan Kłosowski		skala 1:20 /1:10
	inż. Magdalena Czarnecka		
Projektował:	inż. Andrzej Nawrot upr. nr: POM/0224/POOK/07		Rys. 03
Sprawdził:	mgr inż. Piotr Kłosowski upr. nr: BKIIF7342/1346/98		06.2016