

SEGMENT A

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJ STAWY PRZYPADAJĄCEJ :
NA SEGMENT A

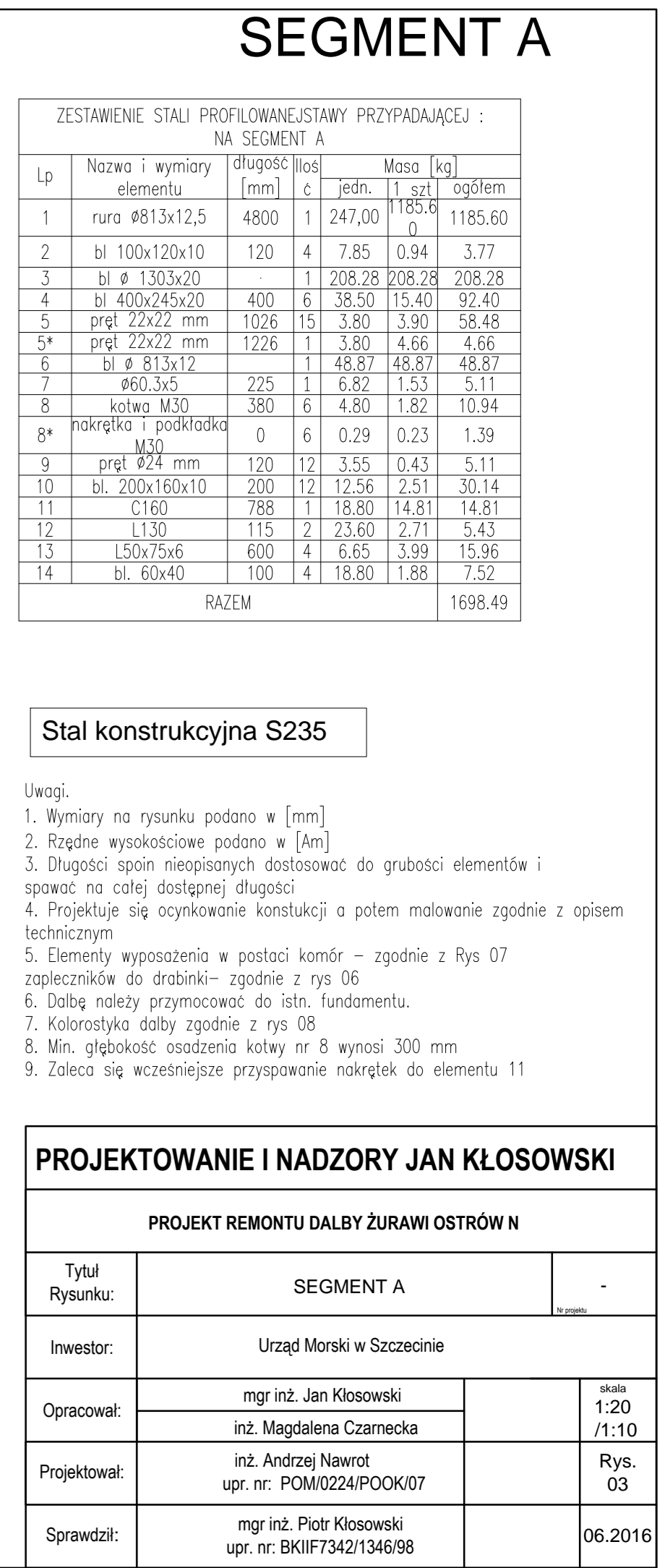
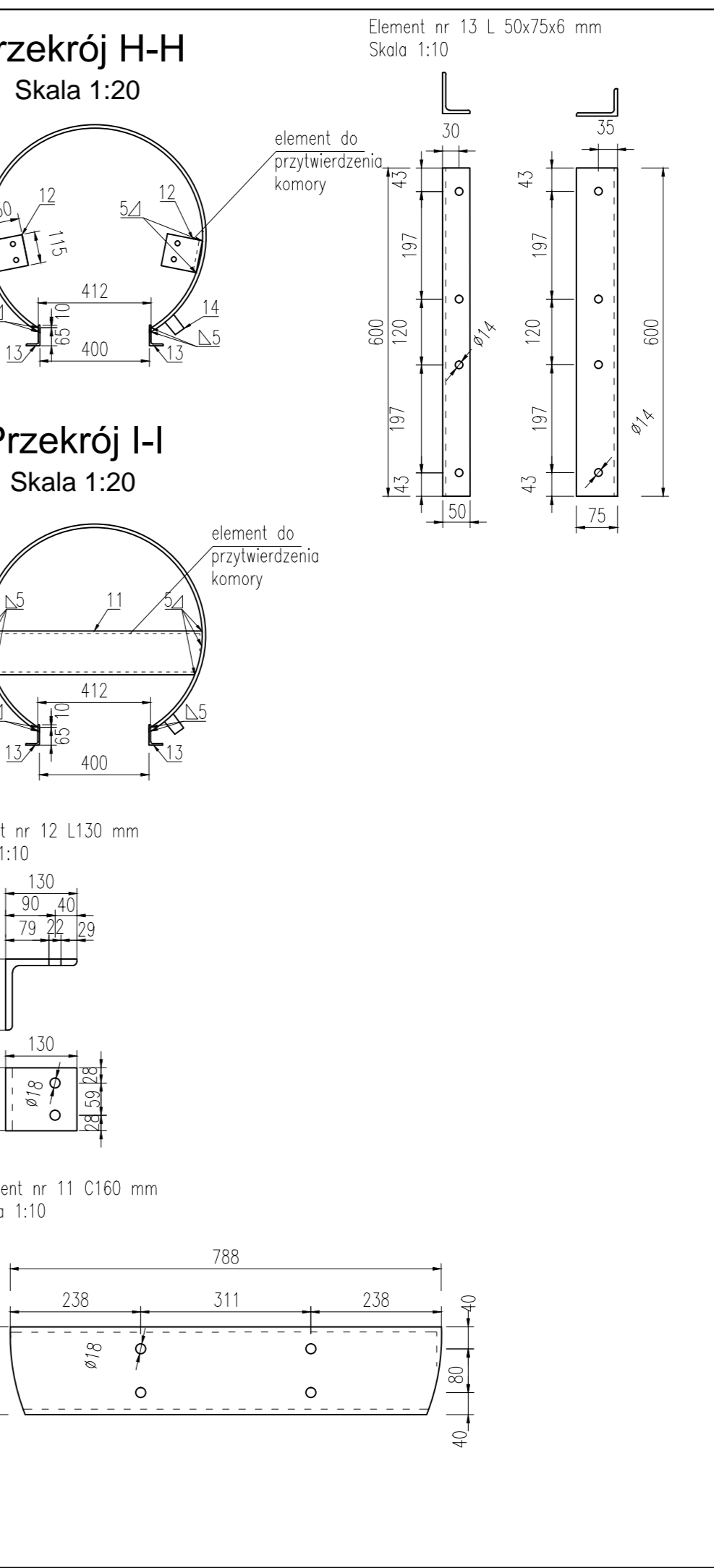
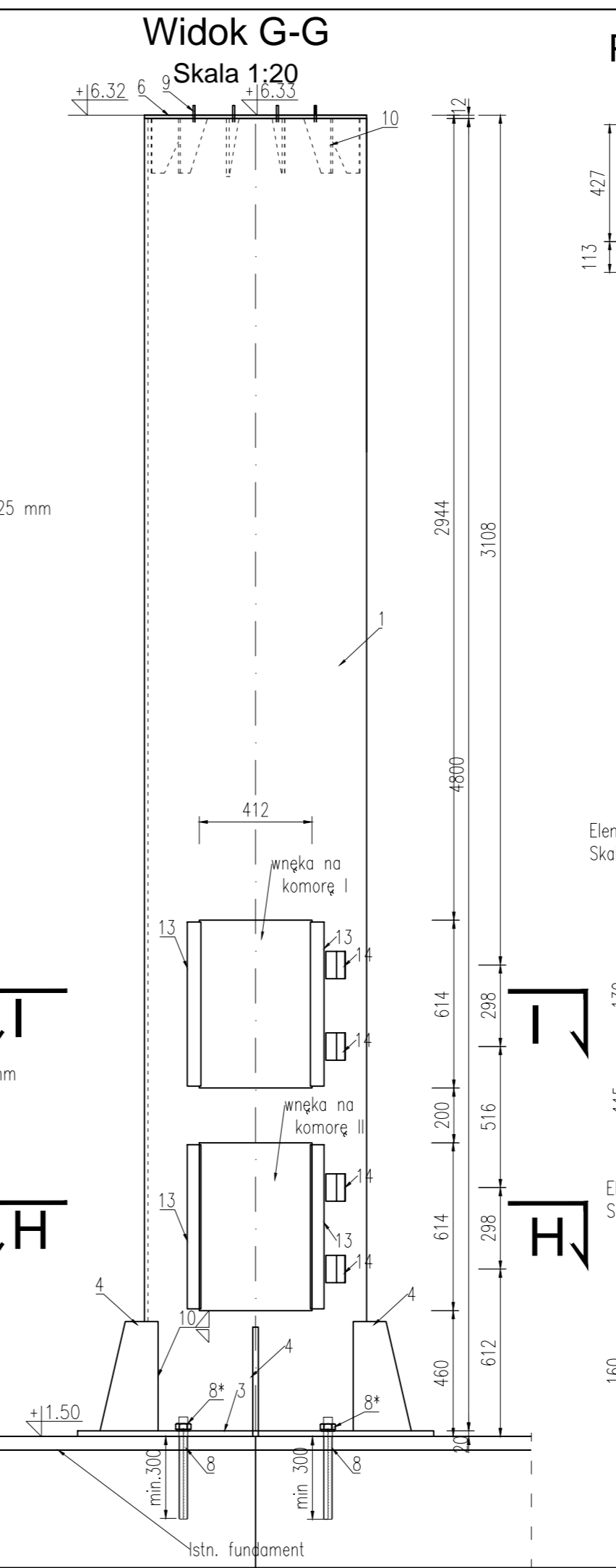
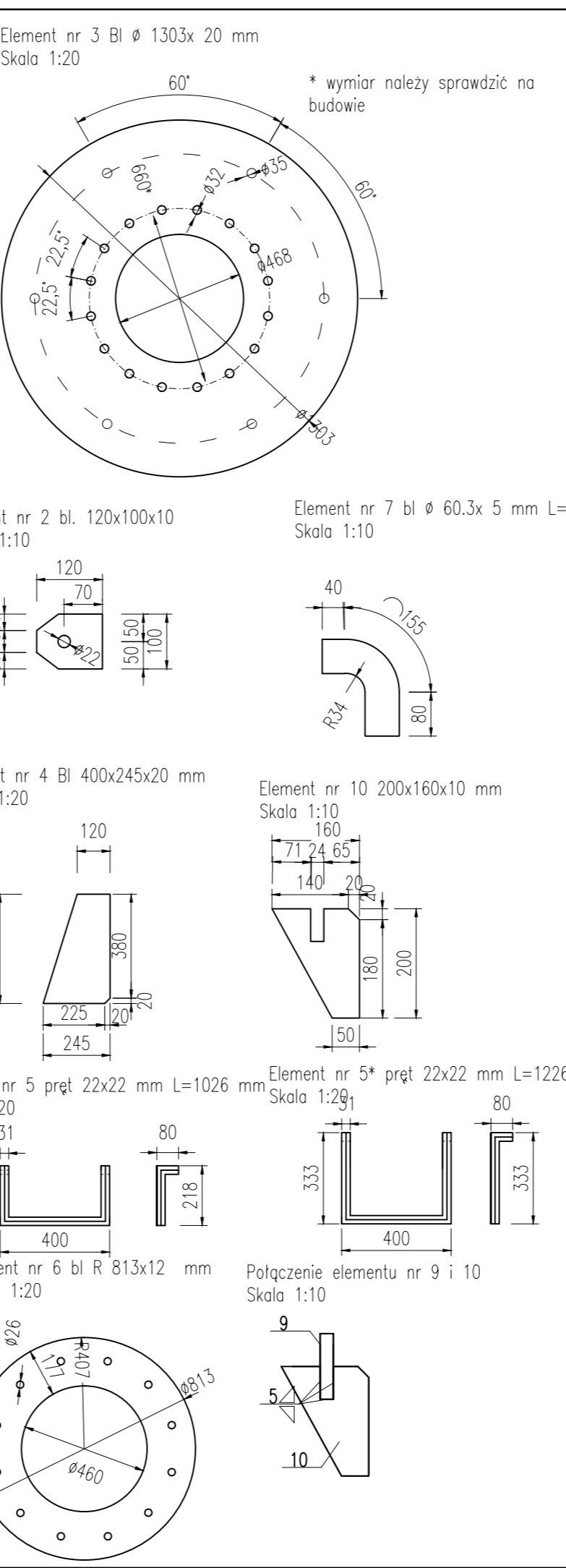
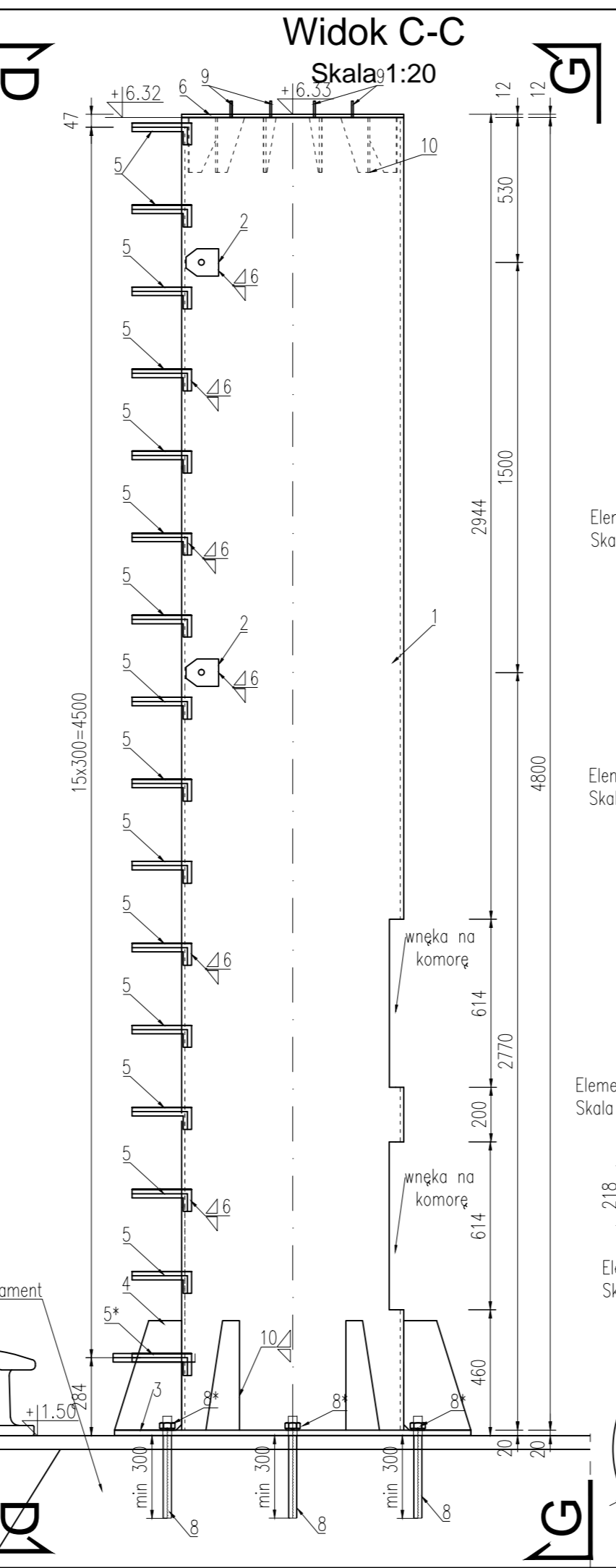
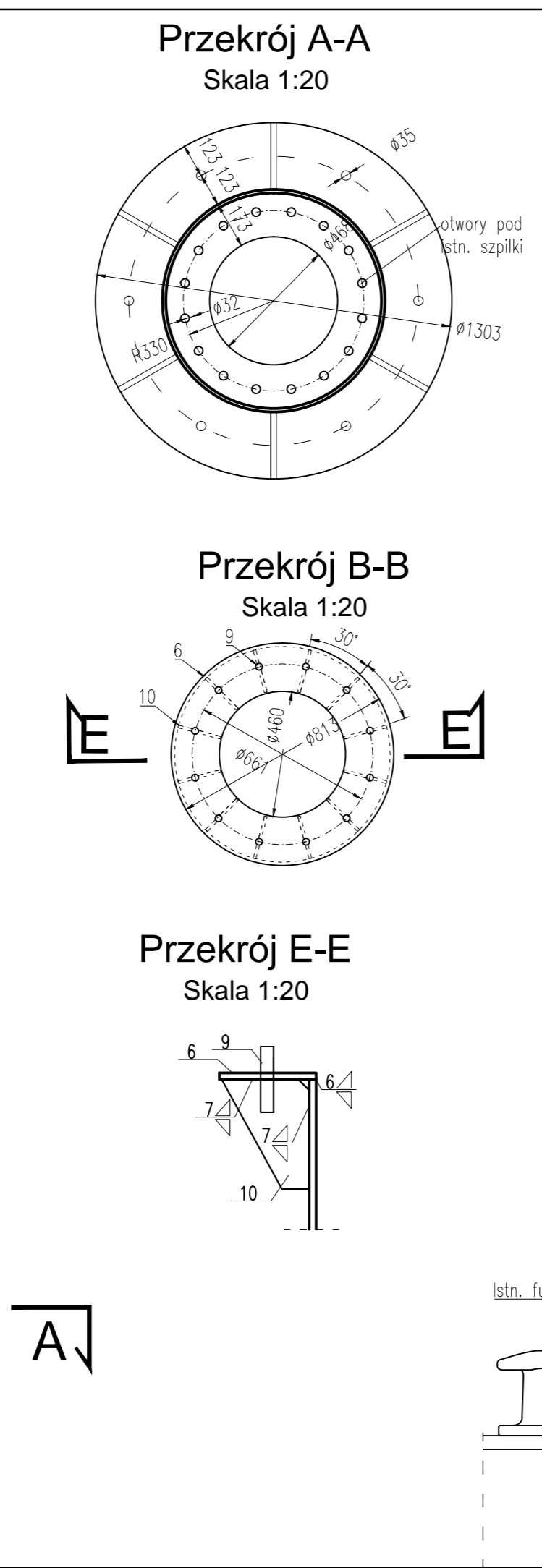
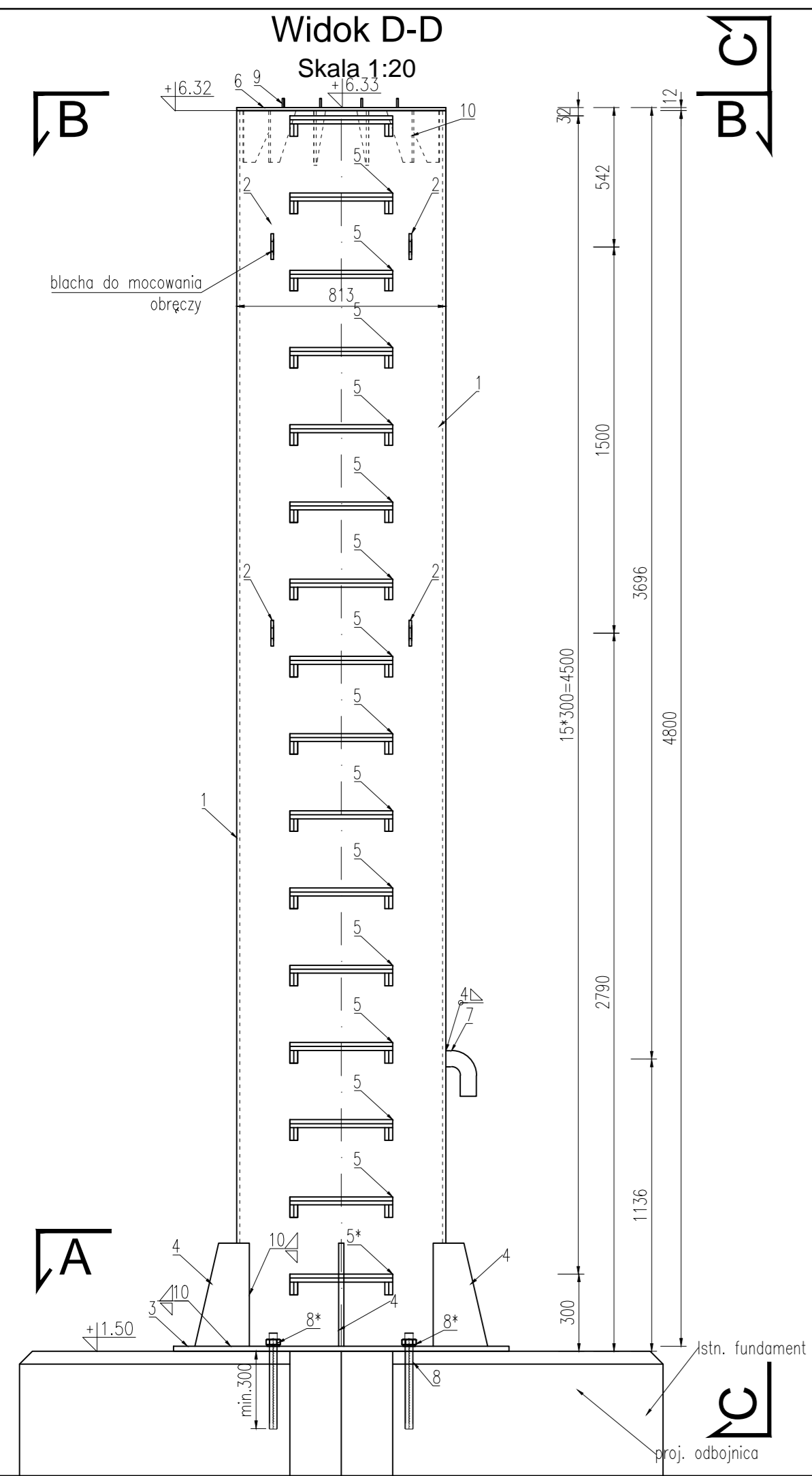
Lp	Nazwa i wymiary elementu	długość [mm]	ilość	jedn.	Masa [kg]	ogółem
1	rura $\varnothing 813 \times 12,5$	4800	1	247,00	1185,60	1185,60
2	bl 100x120x10	120	4	7,85	0,94	3,77
3	bl $\varnothing 1303 \times 20$	400	1	208,28	208,28	208,28
4	bl 400x245x20	400	6	38,50	15,40	92,40
5	pręt 22x22 mm	1026	15	3,80	3,90	58,48
5*	pręt 22x22 mm	1226	1	3,80	4,66	4,66
6	bl $\varnothing 813 \times 12$	225	1	48,87	48,87	48,87
7	$\varnothing 60,3 \times 5$	225	1	6,82	1,53	5,11
8	kotwa M30	380	6	4,80	1,82	10,94
8*	nakrętka i podkładka M30	0	6	0,29	0,23	1,39
9	pręt $\varnothing 24$ mm	120	12	3,55	0,43	5,11
10	bl. 200x160x10	200	12	12,56	2,51	30,14
11	C160	788	1	18,80	14,81	14,81
12	L130	115	2	23,60	2,71	5,43
13	L50x75x6	600	4	6,65	3,99	15,96
14	bl. 60x40	100	4	18,80	1,88	7,52
RAZEM						1698,49

Stal konstrukcyjna S235

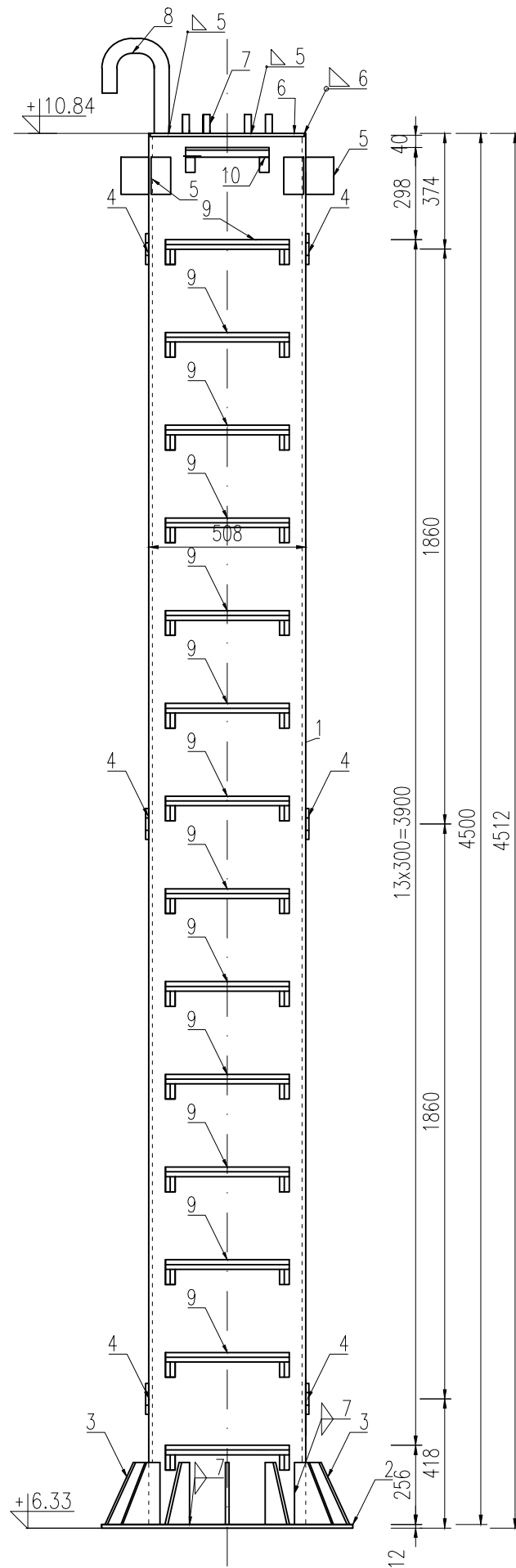
- Uwagi:
- Wymiary na rysunku podano w [mm]
 - Rzędne wysokościowe podano w [Am]
 - Długości spoin nieopisanych dostosować do grubości elementów i spawać na całej dostępnej długości
 - Projektuje się ocynkowanie konstrukcji a potem malowanie zgodnie z opisem technicznym
 - Elementy wyposażenia w postaci komór – zgodnie z Rys 07 zapleczników do drabinki – zgodnie z rys 06
 - Dalbę należy przymocować do istn. fundamentu.
 - Kolorystyka dalby zgodnie z rys 08
 - Min. głębokość osadzenia kotwy nr 8 wynosi 300 mm
 - Zaleca się wcześniejsze przyspawanie nakrętek do elementu 11

PROJEKTOWANIE I NADZORY JAN KŁOSOWSKI

PROJEKT REMONTU DALBY ŻURAWI OSTRÓW N			
Tytuł Rysunku:	SEGMENT A		-
Inwestor:	Urząd Morski w Szczecinie		
Opracował:	mgr inż. Jan Kłosowski	skala 1:20 / 1:10	Rys. 03
	inż. Magdalena Czarnecka		
Projektował:	inż. Andrzej Nawrot	upr. nr. POM/0224/POOK/07	
Sprawił:	mgr inż. Piotr Kłosowski	upr. nr. BKIIIF7342/1346/98	06.2016

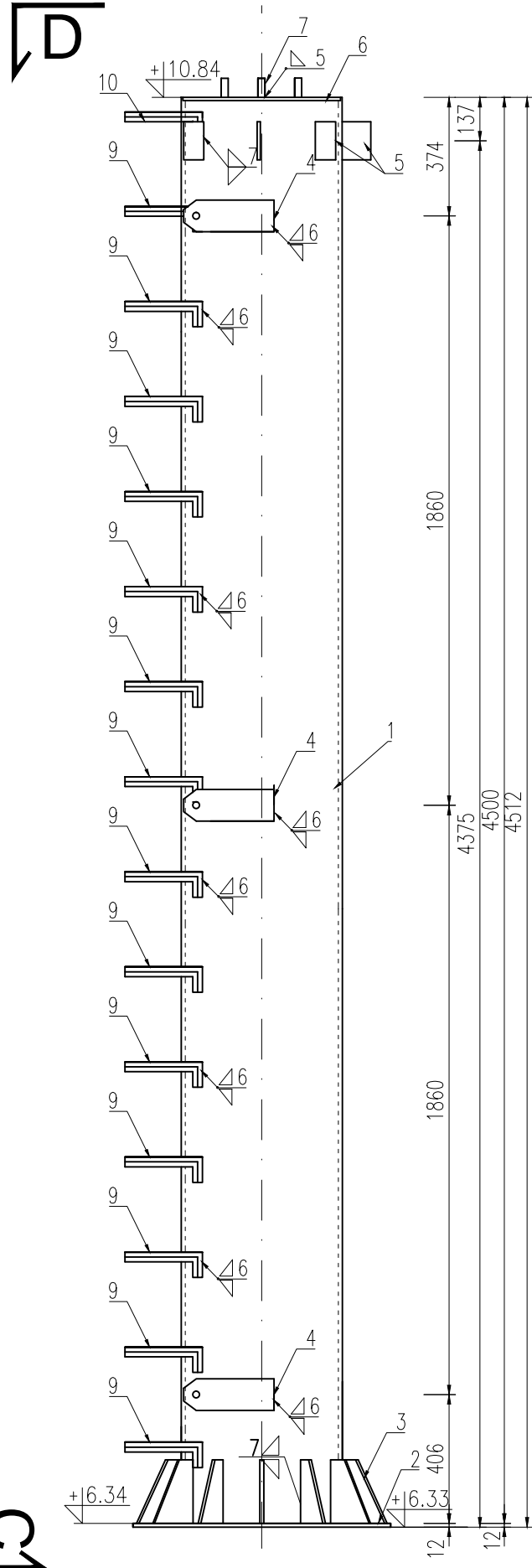


Widok C-C
Skala 1:20



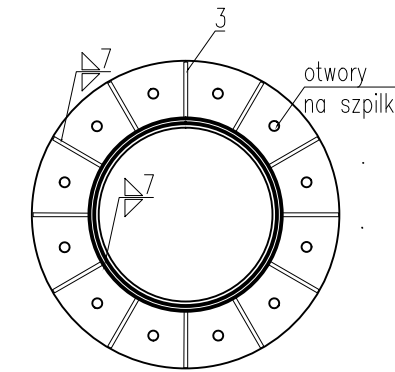
B

Widok B-B
Skala 1:20

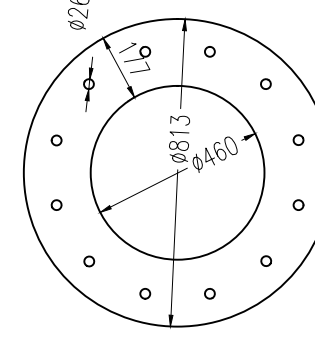


C

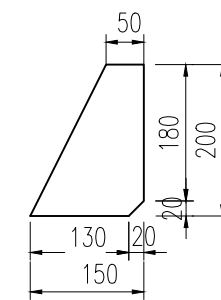
Przekrój A-A
Skala 1:20



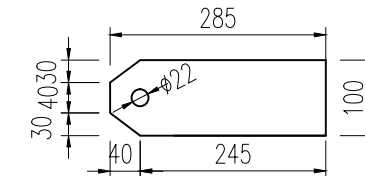
Element nr 2 Bl \varnothing 813x12 mm
Skala 1:20



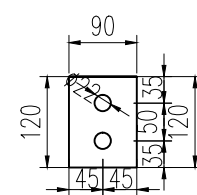
Element nr 3 Bl 200x150x10 mm
Skala 1:10



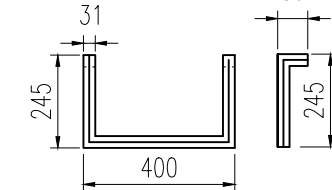
Element nr 4 Bl 285x100x10 mm
Skala 1:10



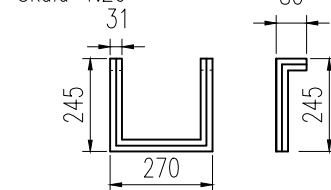
Element nr 5 Bl 120x90x10 mm
Skala 1:10



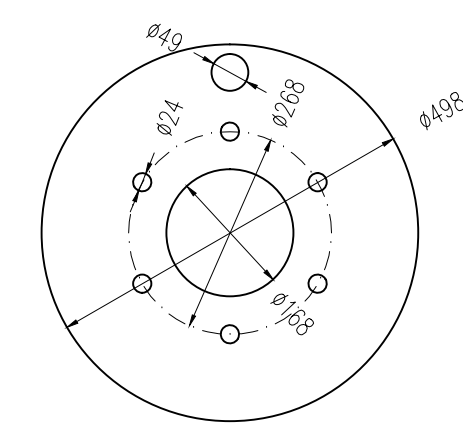
Element nr 9 pręt 22x22
Skala 1:20



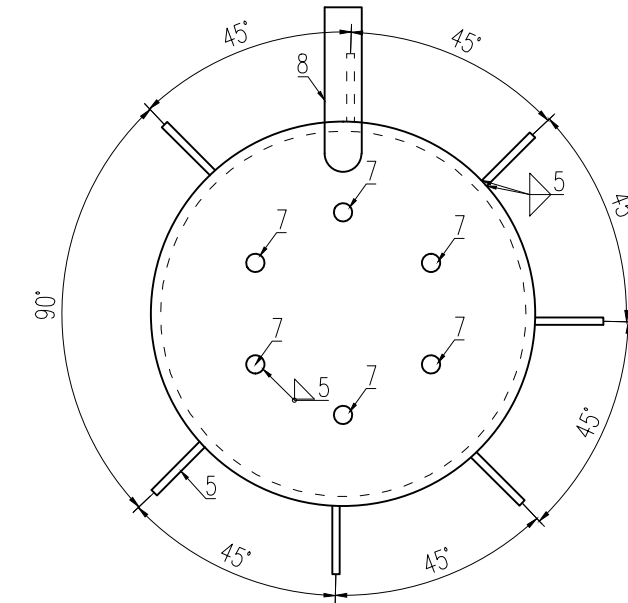
Element nr 10 pręt 22x22
Skala 1:20



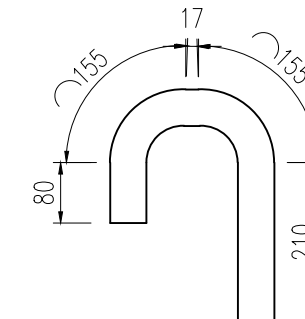
Element nr 6 Bl \varnothing 498 x 10 mm
Skala 1:10



Przekrój D-D
Skala 1:10



Element nr 8 rurka \varnothing 48.3x4 mm
Skala 1:10



SEGMENT B

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJ STAWY CZĘŚĆ SEGMENTU B					
Lp	Nazwa i wymiary elementu	długość [mm]	Ilość c	Masa [kg]	
				jedn.	ogółem
1	rura \varnothing 508x12,5	4500	1	153,00	688,50
2	bl \varnothing 813 x 12	-	1	48,87	48,87
3	BL.150x200x10	200	12	11,78	2,36
4	bl 285x100x10	285	6	7,85	2,24
5	bl. 120x90x10	120	7	7,06	0,85
6	bl \varnothing 498 x 10	-	1	15,30	15,30
7	pręt \varnothing 22	70	6	2,98	0,21
8	rurka 48.3x4 mm	617	1	4,37	2,70
9	pręt 22x22	1050	14	3,8	3,99
10	pręt 22x22	920	1	3,8	3,50
RAZEM					863,60

Stal konstrukcyjna S235

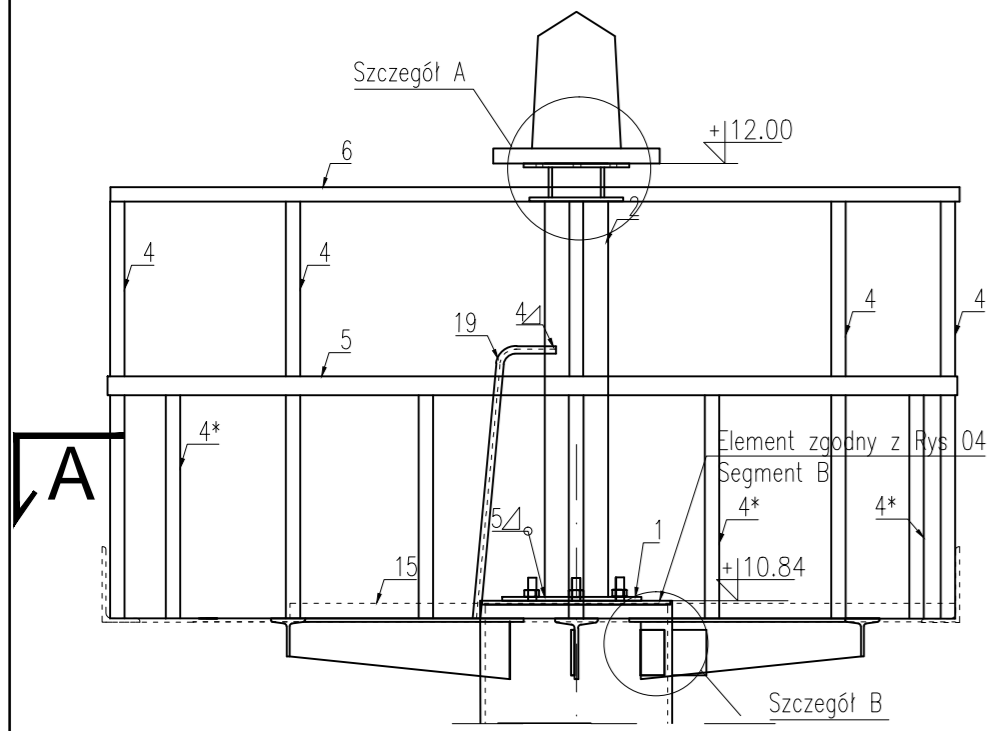
- Uwagi:
- Wymiary na rysunku podano w [mm]
 - Długości spoin nieopisanych dostosować do grubości elementów i spawać na całej dostępnej długości
 - Projektuje się ocynkowanie konstrukcji i malowanie zgodnie z opisem technicznym
 - Konstrukcja zapleczników do drabinki zgodnie z Rys 06
 - Rzędne wysokościowe podano w układzie Am

PROJEKTOWANIE I NADZORY JAN KŁOSOWSKI

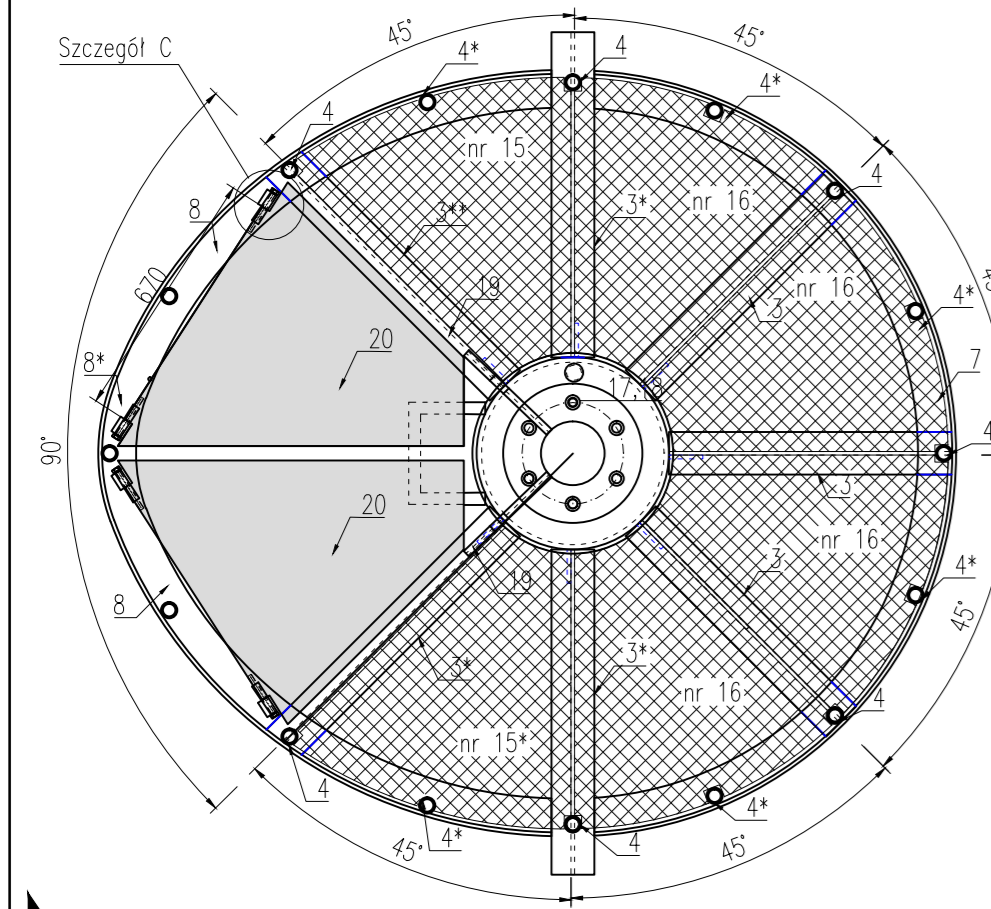
PROJEKT REMONTU DALBY ŻURAWI OSTRÓW N			
Tytuł Rysunku:	SEGMENT B	-	
Inwestor:	Urząd Morski w Szczecinie		
Opracował:	mgr inż. Jan Kłosowski	skala 1:20	
	inż. Magdalena Czarnačka	/1:10	
Projektował:	inż. Andrzej Nawrot	Rys. 04	
	upr. nr: POM/0224/POOK/07		
Sprawdził:	mgr inż. Piotr Kłosowski	06.2016	
	upr. nr: BKIIIF7342/1346/98		

GŁOWICA

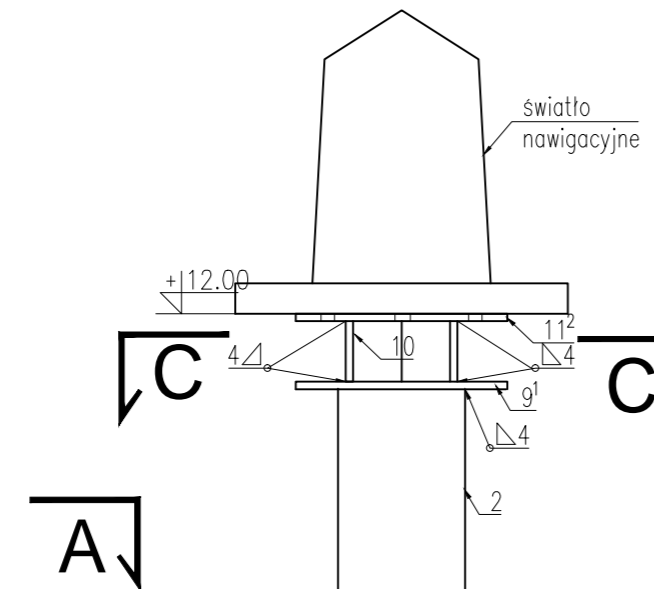
WIDOK B-B
Skala 1:20



Przekrój A-A
Skala 1:20

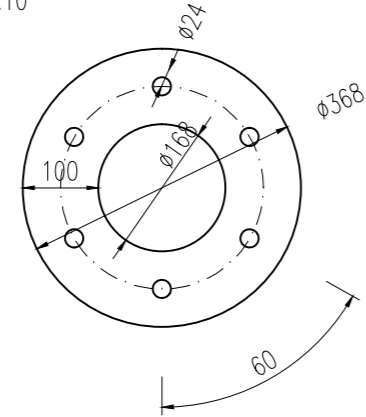


Szczegół "A"
Skala 1:10

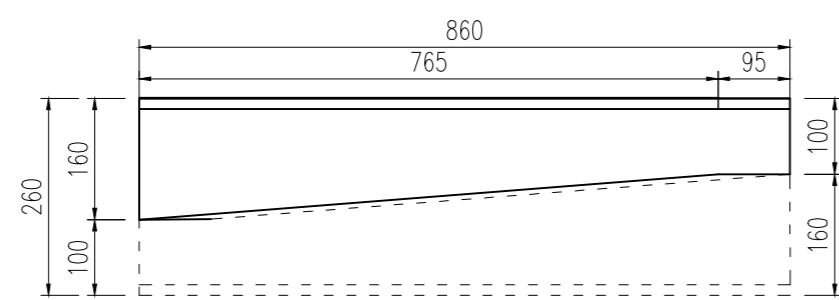


1 Uwaga – Blachę nr 9 spawać do rury na budowie
2 Uwaga – sprawdzić rozstaw śrub pod światło nawigacyjne na budowie

Element nr 1 Bl. ϕ 368x10 mm
Skala 1:10

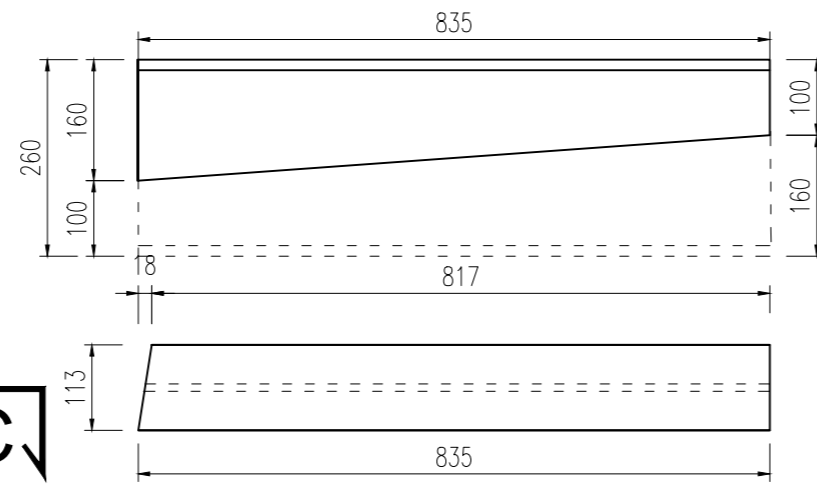


Element nr 3* l 260 L=860 mm
Skala 1:10

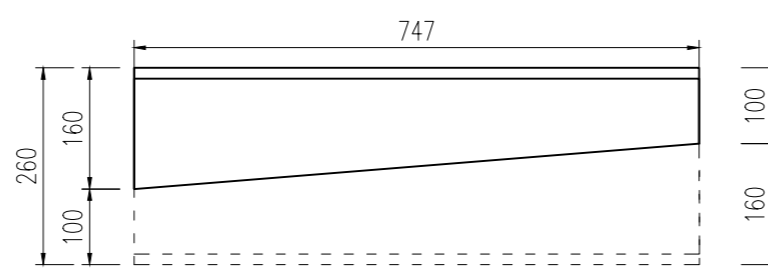


B1

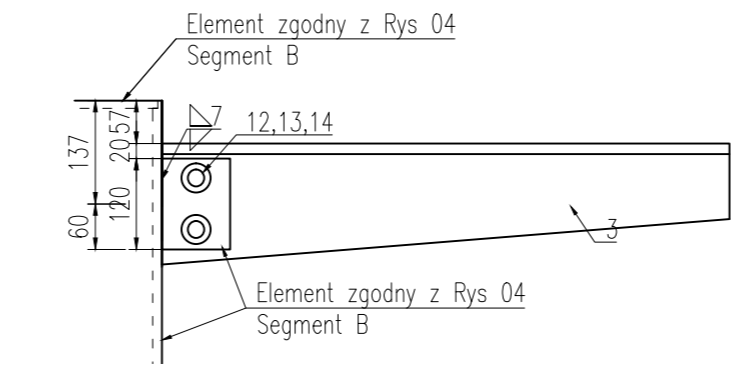
Element nr 3** l 260 L=835 mm
Skala 1:10



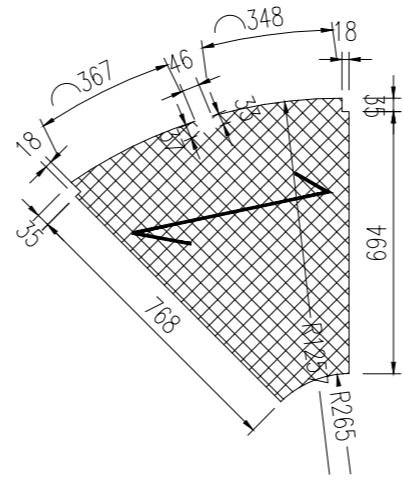
Element nr 3 l 260 L=747 mm
Skala 1:10



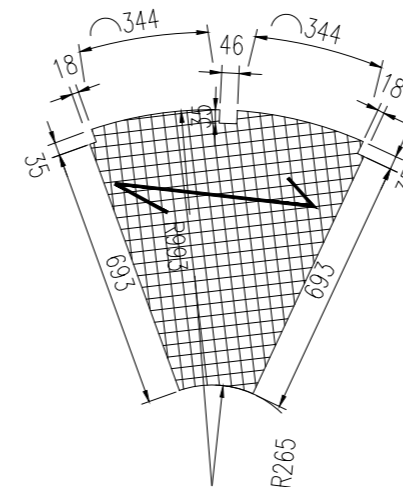
Szczegół "B"
Skala 1:10



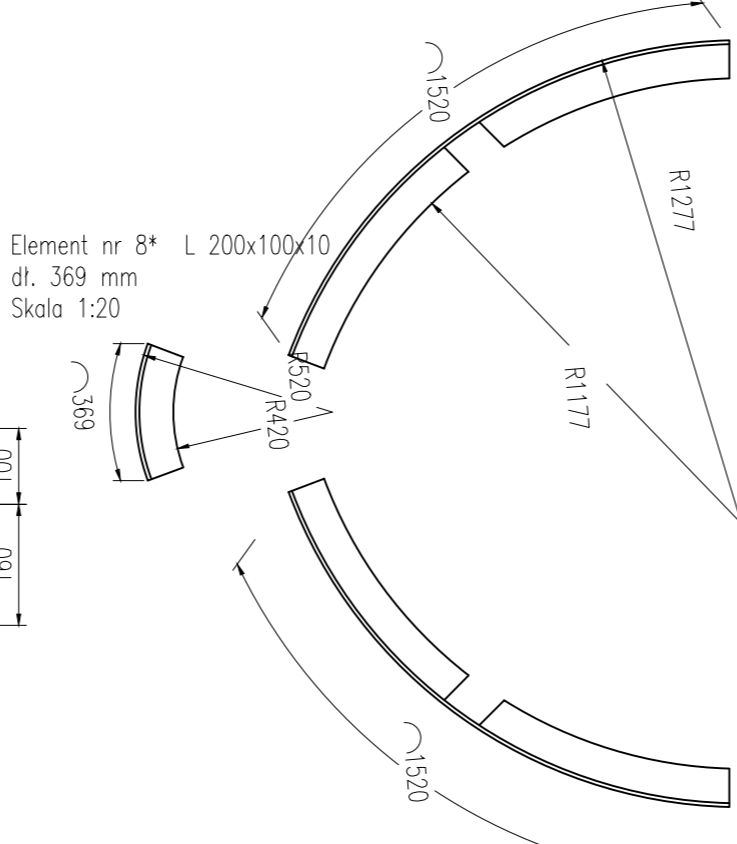
Element nr 15
krata pomostowa typ A
Skala 1:20



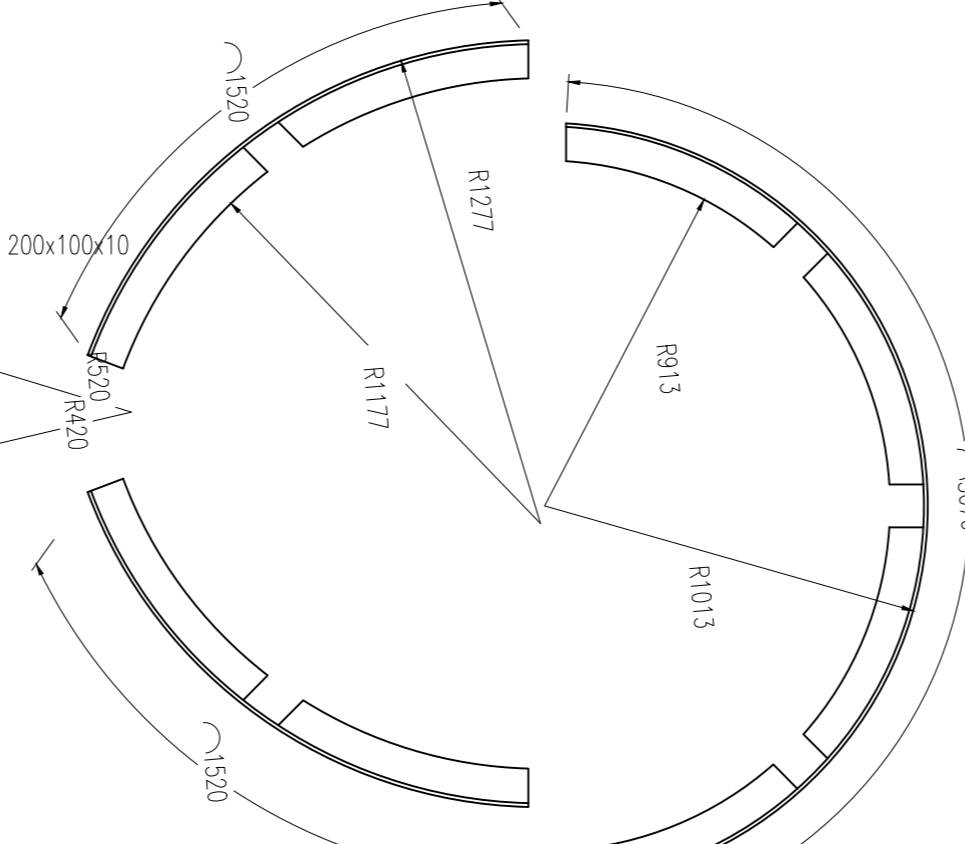
Element nr 16
krata pomostowa typ B
Skala 1:20



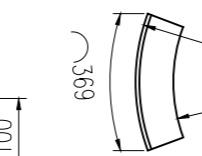
Element nr 8 L 200x100x10 dt. 1520 mm
Skala 1:20



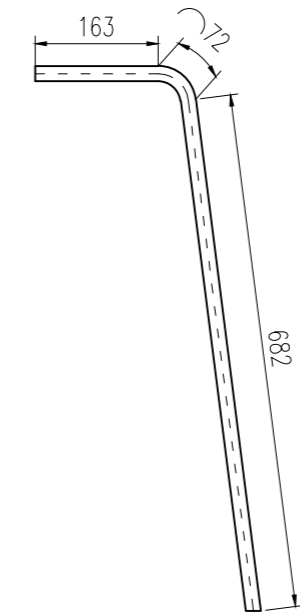
Element nr 7 L 200x100x10 dt. 3070 mm
Skala 1:20



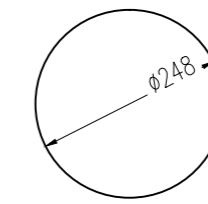
Element nr 8* L 200x100x10 dt. 369 mm
Skala 1:20



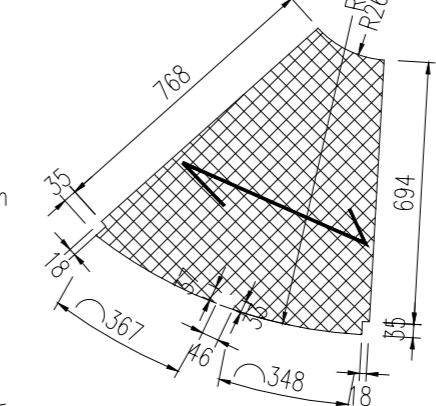
Element nr 19 rurka ϕ 20x4 mm
Skala 1:10



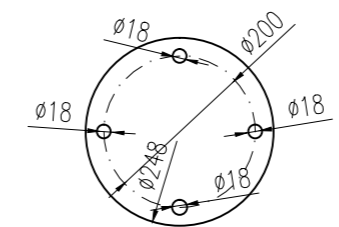
Element nr 9 bl. ϕ 248x10 mm
Skala 1:10



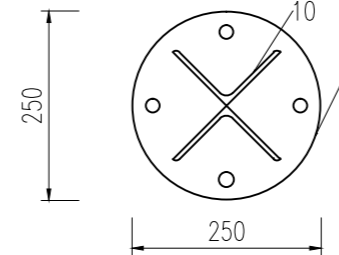
Element nr 15*
krata pomostowa typ A
Skala 1:20



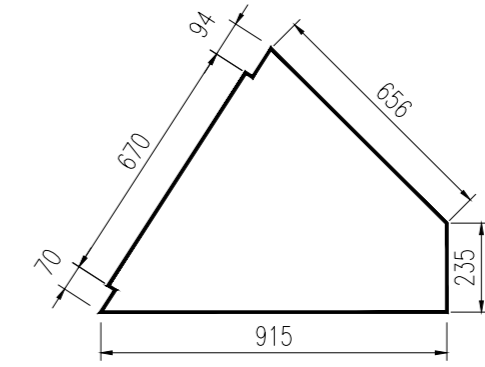
Element nr 11 bl. ϕ 248x10 mm
Skala 1:10



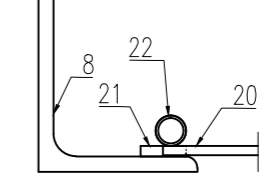
Przekrój C-C
Skala 1:10



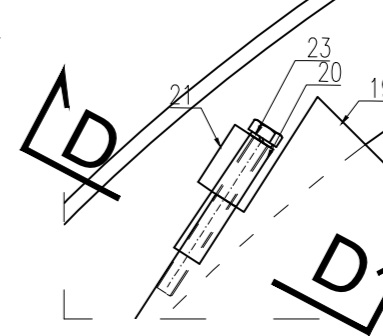
Element nr 20 Blacha gr 6 mm
Skala 1:20



Przekrój D-D
Skala 1:5



Szczegół "C"
Skala 1:5



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJ STAWY CZĘŚĆ GŁOWICA						
Lp	Nazwa i wymiary elementu	długość [mm]	ilość	Masa [kg]	ogółem	
			ć	jedn.	1 szt	
1	bl. ϕ 368x10 mm	-	1	8,35	8,35	8,35
2	rura ϕ 168,3x10	1046	1	39,03	40,83	40,83
3	l 260	747	3	20,95	15,65	46,95
3*	l 260	860	2	20,95	18,02	36,03
3**	l 260	835	2	20,95	17,49	34,99
4	RO ϕ 38/4,5	1140	8	3,72	4,24	33,93
4*	RO ϕ 38/4,5	650	8	3,72	2,42	19,34
5	bl. 50x5	6616	1	1,96	12,97	12,97
6	C50	6616	1	5,59	36,98	36,98
7	L 200x100x10	3070	1	23,00	70,61	70,61
8	L 200x100x10	1520	2	23,00	34,96	69,92
8*	L 200x100x10	369	2	23,00	8,49	16,98
9	bl. ϕ 248x10	-	1	3,79	3,79	3,79
10	L100x100x8	80	2	12,20	0,98	1,95
11	bl. ϕ 248x10	-	1	3,79	3,79	3,79
12	M 20	50	14	0,23	0,23	3,16
13	Nakrętka M 20	-	14	0,06	0,06	0,85
14	Podkładka M 20	-	14	0,02	0,02	0,23
15	Krata Serrated typ A		2	13,60	13,60	27,20
16	Krata Serrated typ B		4	12,53	12,53	50,12
17	nakrętka M22		6	0,09	0,09	0,52
18	podkładka M22		6	0,02	0,02	0,11
19	rurka 20x4 mm	917	2	1,58	1,45	2,90
20	Pokrywa kłapy Blacha gr 6 mm		2	18,36	18,36	36,72
21	30x7	45	2	1,65	0,07	0,15
22	ϕ 21,3x3	45	4	1,35	0,06	0,24
23	m12	120	2	0,135	0,135	0,27
RAZEM						551,38

PROJEKTOWANIE I NADZORY JAN KŁOSOWSKI

PROJEKT REMONTU DALBY ŻURAWI OSTRÓW N

Tytuł Rysunku:	GŁOWICA		
Inwestor:	Urząd Morski w Szczecinie		
Opracował:	mgr inż. Jan Klosowski		skala 1:20/1:10
	inż. Magdalena Czarnecka		1:5
Projektował:	inż. Andrzej Nawrot		Rys. 05
	upr. nr: POM/0224/POOK/07		
Sprawił:	mgr inż. Piotr Klosowski		06.2016
	upr. nr: BKIIIF7342/1346/98		

- Uwagi:
- Wymiary na rysunku podano w [mm]
 - Długości spoin nieopisanych dostosować do grubości elementów i spawać na całej dostępnej długości
 - Projektuje się ocynkowanie konstrukcji i malowanie
 - Kraty pomostowe mocować na łączniki systemowe.
 - Dopuszcza się zastosowanie systemowego zawiasu kłapy.
 - Zakłada się sprawdzenie otworów montażowych pod lampę na budowie
 - Zakłada się podstawę światła nawigacyjnego na rzędnej + 12,00 m Am
 - Zakłada się oparcie kłapy na ostatnim szczeblu drabinki
 - Rozstaw płaskowników kraty pomostowej promienisty

Stal konstrukcyjna S235
Klasa łączników 10.9