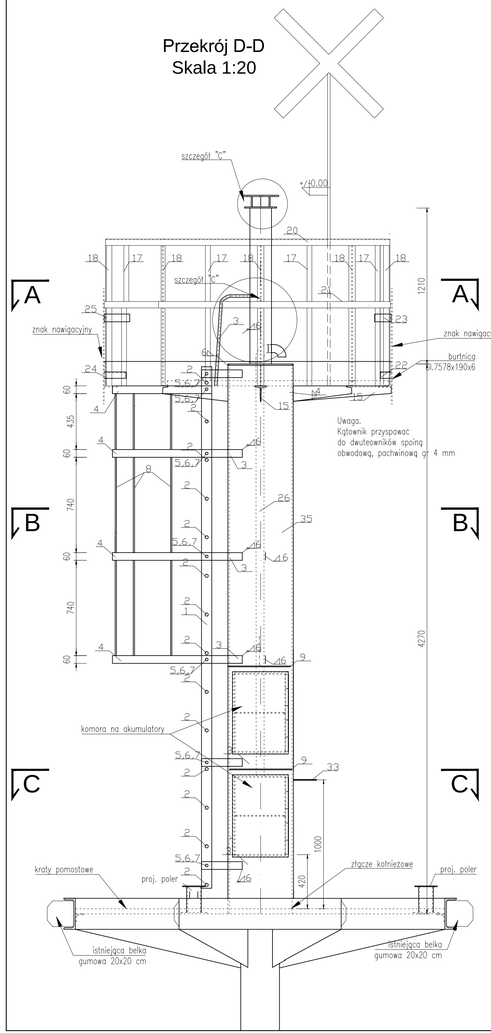
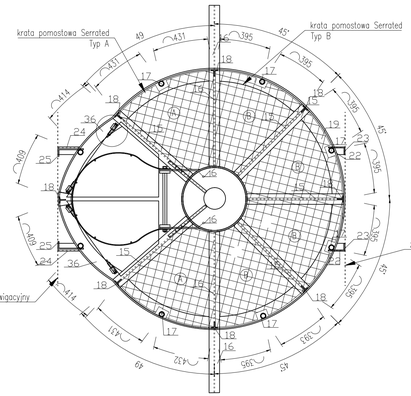
WARIANT II - KONSTRUKCJA STAWY

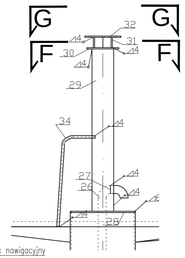
Przekrój D-D
Skala 1:20



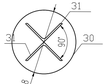
Przekrój A-A
Skala 1:20



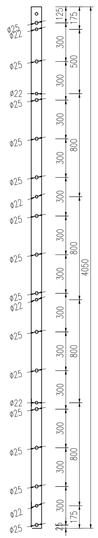
Szczegół "C"
Skala 1:20



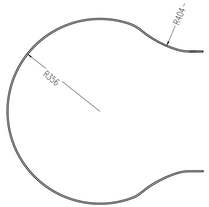
Przekrój F-F
Skala 1:10



Pobocznica drabiny nr 1
Skala 1:20



Blacha nr 4
60x5x1960 mm
Skala 1:10

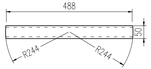


Blacha nr 9
Skala 1:20
daszek

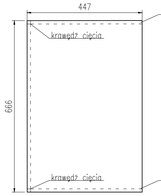
Blacha nr 10
Skala 1:20

Blacha nr 10 a
Skala 1:20

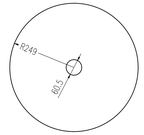
Blacha nr 13
Skala 1:10



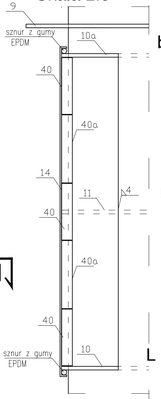
Blacha nr 14
Skala 1:10



bl Ø 498x10 nr 28
Skala 1:10

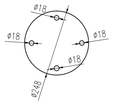


Przekrój I-I
Skala 1:5

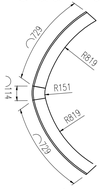


bl Ø 248x10 nr 30
Skala 1:10

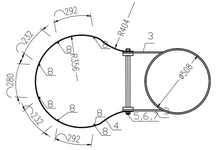
Ø248x10 nr 32
Skala 1:10



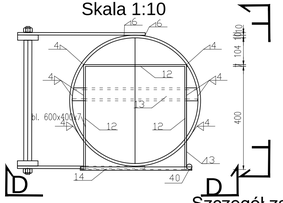
L 200x100x10 nr 36
widok z góry
Skala 1:20



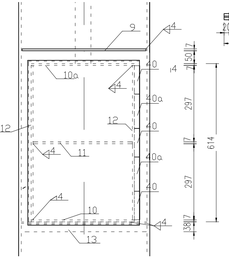
Przekrój B-B
Skala 1:20



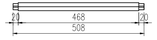
Przekrój C-C
Skala 1:10



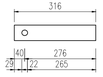
Przekrój D-D
Komora akumulatora 1 szt.
Skala 1:10



Pręt nr 2
Skala 1:10

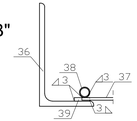


Blacha nr 3
Skala 1:10

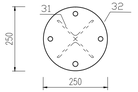


Blacha nr 11
Skala 1:20

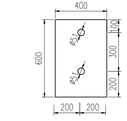
Przekrój E-E
Skala 1:5



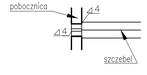
Przekrój G-G
Skala 1:10



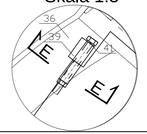
Blacha nr 12
Skala 1:20



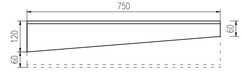
Szczegół połączenia
szczebli z pobocznicą
Skala 1:5



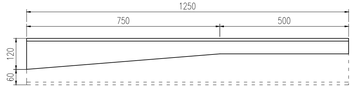
Szczegół zawiasu "B"
Skala 1:5



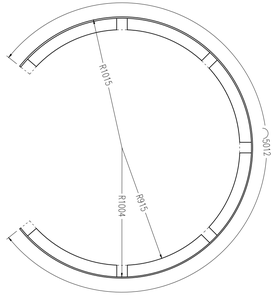
I 180 nr 15
Skala 1:10



I 180 nr 16
Skala 1:10

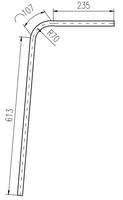


L 200x100x10 nr 19
widok z góry
Skala 1:20

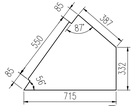


Przekrój H-H
Skala 1:5

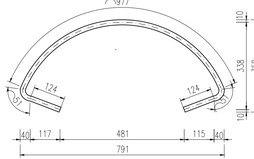
Pochwyt nr 34
Ø21,3x3,2 mm
Skala 1:10



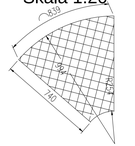
bl gr. 5 mm nr 37
Skala 1:20



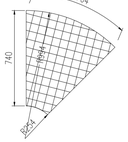
Pochwyt nr 33
Ø21,3x3,2 mm
Skala 1:10



Krata pomostowa
Serrated typ A
Skala 1:20



Krata pomostowa
Serrated typ B
Skala 1:20



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJSTAWY WARIANT II							
Lp	Nazwa i wymiary elementu	długość [mm]	Ilość	Masa [kg]			
				jedn.	1 szt	ogółem	
1	bl. 20x80x1250mm	4050	2	12.56	100.48	201.74	
2	prgl. 22x22 mm	400	14	1.31	0.52	7.34	
3	bl. 10x60x316mm	316	12	12.56	3.97	47.63	
4	bl 60x 5	1747	4	2.36	4.12	16.49	
5	Śruba M20	100	12	–	0.26	3.12	
6	Nakrętka do śruby M20	–	12	–	0.06	0.72	
7	Podkładka do śruby M20	–	12	–	0.02	0.24	
8	prgl. ∅ 10	2155	6	0.62	1.34	8.02	
9	bl. 250x7	480	1	13.73	6.59	13.18	
10	bl. 40/7x7	400	3	22.36	8.94	8.94	
10a	bl. 40/7x7 mm	400	3	22.36	8.94	26.83	
11	bl. 386x7 mm	390	2	21.21	8.27	16.54	
12	bl. 600x7mm	400	6	32.97	13.19	79.13	
13	L50	488	2	5.59	2.73	5.46	
14	44/7x3	666	2	10.52	7.01	14.01	
15	I 180	750	3	18.80	14.10	42.30	
16	I 180	1250	1	18.80	23.50	23.50	
17	RO ∅ 38/4,5	1140	18	3.72	4.24	33.93	
18	L 50x50x6	1140	8	4.44	5.06	40.49	
19	L 200x100x10	5012	1	5.70	28.57	28.57	
20	L50	6581	1	5.59	36.79	36.79	
21	bl. 50x5	6581	1	1.96	12.90	12.90	
22	L 60x60x6	85	2	5.09	0.43	0.87	
23	bl. 60x8	188	2	3.77	0.71	1.42	
24	L 60x60x6	170	2	5.09	0.87	1.73	
25	bl 60x8	258	2	3.77	0.97	1.95	
26	∅60.3x5	3255	1	6.82	22.20	22.20	
27	∅60.3x5	350	1	6.82	2.39	2.39	
28	bl 498x10	–	1	–	–	15.29	
29	RO 168,3x10	1210	1	39.00	47.19	47.19	
30	bl ∅ 248x10	–	2	–	–	7.58	
31	L100x100x8	80	4	12.20	0.98	0.00	
32	bl ∅248x10	–	1	–	–	7.58	
33	pochwyt RO ∅21,3x3	1327	1	1.35	1.79	1.79	
34	pochwyt RO ∅21,3x3	955	1	1.35	1.29	2.58	
35	∅508x10	4270	1	123.00	525.21	525.21	
36	L 200x100x10	1572	1	5.70	8.96	8.96	
37	bl. 585x5	715	2	16.41	11.73	23.47	
38	∅ 21,3x3,2	45	8	1.35	0.06	0.49	
39	30x7	45	4	2.20	0.10	0.40	
40	∅ 21,3x3,2	110	3	1.43	0.16	0.47	
40 a	∅ 21,3x3,2	132	3	1.43	0.19	0.38	
41	Śruba M10	120	4	–	0.08	0.32	
42	Nakrętka do śr M10		4	–	0.01	0.04	
A	Krata pomostowa Serrated A		2	–	15.40	30.80	
B	Krata pomostowa Serrated typ B		4		14.00	56.00	
	RAZEM					1326.94	

STAL PROFILOWA ST3S

Śruby kwasoodporne klasy A4

Uwagi
1. Wymiary na rysunku przedstawiono w mm.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne jak dla środowiska morskiego wg opisu tech.
3. Kolorystyka wg opisu technicznego.
4. Przed montażem prefabrykatu na istniejącym polu rurowym należy dokładnie zinwentoryzować rozstaw i podziałową śrub łączących.
5. Oznakowanie nawigacyjne do odtworzenia z konstrukcji dotychczasowej
6. Dopuszcza się zastosowanie zewnętrznej prefabrykowanej komory akumulatorowej.
7. Do pokładu dolnego należy przymocować polery jak na rys 6
8. Klapa na pokładzie górnym – przyjęto blachę o grubości 5 mm
9. Przed przystąpieniem do modernizacji powierzchnie należy oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie przez metalizację natryskową
10. Komory akumulatorów zakłada się zwrócone w kierunku zachodnim.
11. Komory akumulatorów należy po obwodzie zabezpieczyć sznurem z gumy EPDM o średnicy ∅ 10 mm.
11. Złącze kołnierzowe wykonać wg rys 7

NAVPRO - USŁUGI PROJEKTOWE I NADZÓR BUDOWLANY				
Projekt modernizacji Stawy Odolany				
Tytuł rysunku:	- Wariant II - KONSTRUKCJA STAWY			Rys nr 05
Opracował:	mgr inż. Jan Klosowski			Skala 1:20 1:10
	mgr inż.Aleksandra Czajkowska			
Projektant:	mgr inż. Michał Ruciński	POM/0321/PWOK/11		Grudzień 2013
Sprawdził:	inż. Andrzej Nawrot	POM/0224/POOK/07		