

Urząd Morski w Szczecinie na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2010r nr 113, poz.759) ogłasza postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego :

OGŁOSZENIE O WSZCZĘCIU POSTĘPOWANIA NR PO-II-370/ZZP-3/4/12

Nazwa i adres Zamawiającego : URZĄD MORSKI w Szczecinie, PLAC BATOREGO 4, 70-207 SZCZECIN, Woj. Zachodniopomorskie

Osoba upoważniona do kontaktów : Joanna RajECKa, tel. 091 4403 523, fax: 091 4403 441, e-mail: rajECKa@ums.gov.pl

Tryb i rodzaj zamówienia : PRZETARG NIEOGRANICZONY – robota budowlana

Adres strony internetowej, na której zamieszczona jest specyfikacja istotnych warunków zamówienia : www.ums.gov.pl

Określenie przedmiotu zamówienia:

Remont stałych znaków nawigacyjnych Czwarta Brama Torowa Stawa W, Stawa E

(Wspólny słownik zamówień CPV: 45213340-8)

Przedmiotem zamówienia jest :

Przedmiotem zamówienia jest remont stałych znaków nawigacyjnych Czwarta Brama Torowa - Stawa Zachodnia „W” oraz Stawa Wschodnia „E”.

Symbol kategorii CPV: 45213340 - 8

I. Opis stałego znaku nawigacyjnego Czwarta Brama Torowa - Stawa Zachodnia „W”

Lokalizacja 130 m na zachód od osi toru wodnego na 36.656 km toru wodnego Świnoujście – Szczecin, na styku Rostoki Odrzańskiej i Zalewu Szczecińskiego na wysokości wyspy Falochronowej osłaniającej port

w Trzebieży.

Stawa Zachodnia „W” wraz z Stawą Wschodnią „E” stanowią parę identycznych obiektów nawigacyjnych o nazwie „Czwarta Brama Torowa”, zlokalizowanych symetrycznie po obu stronach osi toru wodnego, we wzajemnej odległości 260 m. Obiekty zbudowano w 1926 roku. Kolorystyka Stawy Zachodniej „W” - kolor zielony RAL 6018.

Stalowa konstrukcja wieży posadowiona jest na kolistym fundamencie pogrążonym w dnie akwenu i wyniesionym ponad lustro wody, wysokość obiektu 28,14 npm.



z cylindrycznym szybem komunikacyjnym, obiekt zakończony laterną z dwoma galeryjkami i stożkowym dachem.

Stawa wyposażona jest w światło nawigacyjne wyznaczające w porze nocnej właściwą stronę toru. Światło znajduje się w laternie na wysokości 24,5 m nad lustrem wody. Zasilane w energię elektryczną o napięciu 230 V - linią kablową, ułożoną na dnie akwenu do Stawy Wschodniej „E”, a następnie poprowadzoną przez tor wodny do Stawy Zachodniej „W”.

Dolna część stawy, to sztuczna wyspa zbudowana z pali drewnianych wbitych w dno i opasanych grodzą o kształcie ośmiokąta ze stalowej ścianki typu Larssen. Wnętrze grodzy wypełnione jest częściowo zasypem piaszczystym, powyżej którego wbudowana jest warstwa betonu. Korona ścianki wyprowadzona ponad zwierciadło wody do rzędnej 0,9 m npm.

Bok ośmiokąta grodzy ma wymiar ok. 4,50 m. Grodza na całym obwodzie obudowana jest narzutem kamiennym z głazów o wymiarach 80 – 100 cm. Część górna bloku fundamentowego posadowiona jest wewnątrz grodzy i ma postać cylindra o średnicy 9 m, wyprowadzony do rzędnej około 3 m npm. Wysokość cokołu ponad koronę grodzy wynosi 2,05 m. Cokół fundamentowy wykonany jest z betonu i oblicowany murem z cegły klinkierowej, płaszczyzna górna również wyłożona jest cegłą klinkierową. Krawędź górna cokołu obudowana jest ciosami granitowymi wysokości 20 cm. Z poziomu tarasu na poziom korony cokołu prowadzą dwie drabinki. Przy drabince od strony południowej znajduje się stalowy, zwodzony pomost cumowniczy o wymiarach 710 x 140 cm, unoszony za pomocą windy korbowej.

Stalowa wieża o wysokości 25,11 m, ma formę przestrzennej, nitowanej konstrukcji kratowej o przekroju kwadratu, na szczycie której znajduje się laterna – cylindryczny dwupoziomowy obiekt w którym umieszczone jest światło nawigacyjne. Laterna zwieńczona jest stożkowym dachem zakończonym hełmem. Centrycznie wewnątrz konstrukcji kratowej usytuowany jest cylindryczny szyb komunikacyjny. Konstrukcje nośna stanowi przestrzenna konstrukcja kratowa o przekroju kwadratowym, zbieżna ku górze, wykonana z dwugałęziowych kątowników walcowanych, z przewiązkami, łączonych blachami węzłowymi grubości 10 mm. Wieża jest zbieżna do góry, u podstawy, na poziomie cokołu ma wymiar w osi podpór 4,95 m x 4,95 m, na najwyższym poziomie u podstawy laterny 2,75 m x 2,75 m. Wieża oparta jest w narożach na odsadzkach wyniesionych 7 cm ponad nawierzchnię i zamocowana ośmioma kotwami M 45 wyprowadzonymi z bloku fundamentowego (dwie kotwy każdym narożem).

Cylindryczny szyb komunikacyjny o średnicy 1,5 m umieszczony jest centralnie wewnątrz nośnej konstrukcji kratowej, wsparty jest na drugim licząc od poziomu cokołu skratowaniu poziomym, oprócz tego mocowany jest czterema poziomymi kątownikami na wysokości każdego styku przedziałów kratowych.

Wejście do szybu znajduje się na poziomie dolnego pomostu wieży poprzez stalowe drzwi okrętowe o wymiarach 180 x 60 cm. Komunikacja pomiędzy spocznikami odbywa się za pomocą drabin stalowo – drewnianych. Grubość blach poszycia wynosi 3 mm.

Laterna ustawiona na szczycie nośnej konstrukcji kratowej i szczelnie połączona z szybem komunikacyjnym, ma postać cylindra stalowego o średnicy 2,60 m i wysokości 4,82 m. Wewnętrzny pokład dzieli ją na dwie kondygnacje. Poszycie stanowi blacha stalowa grubości 3 mm mocowana nitami do pionowych wręgów i poziomych żeber.

Światło nawigacyjne umiejscowione jest w górnej części laterny, ustawione na żeliwnym cokole, świecąc jednocześnie w obu kierunkach.

Zakres remontu dla stałego znaku nawigacyjnego Czwarta Brama Torowa - Stawa Zachodnia „W”:

1. Konstrukcja stalowa i malowanie

Demontaż zniszczonych elementów konstrukcji stawy przeznaczonych do naprawy, likwidacji lub wymiany, spoczników, podestów, kształtowników będących elementami konstrukcji kratowej - zachowując kolejność i metody wymiany, zgodnie z projektem budowlano – wykonawczym.

W miejsce wcześniej zdemontowanych elementów wykonanie i montaż nowych. Blachy podestów zastąpić kratą pomostową typu „Mostostal”.

Demontaż drzwi okrętowych – 3 szt. i ich warsztatowa naprawa – wymiana blach poszycia, uszczelek, naprawa zawiasów, zamków, czyszczenie, malowanie zgodnie z przyjętą technologią dla całego obiektu.

Czyszczenie strumieniowo – ściernie do stopnia SA 2,5 wszystkich zewnętrznych stalowych elementów konstrukcji kratowej i szybu komunikacyjnego stawy.

Metalizacja natryskowa zewnętrznej powierzchni konstrukcji kratowej i szybu komunikacyjnego stawy. Grubość powłoki 160µm.

Doszczelnienie powłoki metalicznej 40 µm farbą epoksydową przeciwrdzewną z dodatkiem do 20% rozcieńczalnika.

Malowanie stawy, stosując farby i metody gwarantujące dziesięcioletni okres trwałości powłoki malarskiej i kolorystyki, typ farby właściwy dla powłok galwanicznych. Powłoka międzywarstwowa epoksydowa 80µm. Powłoka nawierzchniowa poliuretanowa 100 µm - kolory zielony RAL 6018.

Wnętrze znaku, czyszczenie strumieniowo - ściernie całej powierzchni wewnątrz znaku, wymiana lub naprawa bulajów, czyszczenie i udrożnienie kratek wentylacyjnych z zabezpieczeniem otworów siatką przeciw owadom, zabezpieczenie antykorozyjne, malowanie farbami nawierzchniowymi gwarantującymi wieloletni okres trwałości w kolorze jasno szarym RAL 7001.

Wnętrze laterny pomalować farbą w kolorze czarnym matowym.

Dla ułatwienia kontroli prac malarskich nakładane warstwy będą zróżnicowane kolorystycznie, barwy należy ustalić z Zamawiającym przed przystąpieniem do malowania.

2. Wyposażenie w osprzęt elektryczny.

Zakup i montaż obudów na akumulatory i elektronikę sterującą światłem nautycznym o parametrach:

Opis obudowy nr 1 (Obudowa akumulatorów/ocieplenie/półki/HS)

Wymiary:

Szerokość – 500 mm

Głębokość - 400 mm

Wysokość - 700 mm

Obudowa typu BNM o IP 54, z uszczelkami poliuretanowymi na drzwiach i przepustach kablowych. Wewnątrz ocieplona jest otulina, która na bokach i plecach dodatkowo jest chroniona płytami osłonowymi z blachy o gr. 0,5 - 07mm. Przepusty kablowe GM zamontowane na bokach i służą do wyprowadzenia kabli z akumulatorów. Szafka wyposażona w dwie półki z możliwością skokowego regulowania ich położenie (góradół). Na górze obudowy powinny być zamontowane 4 śruby do przykręcenia obudowy aparatury oraz 4 dławiki na wyprowadzenie okablowania. Drzwi szafki dzielone, zamykane na zamek HS z zamontowaną wkładką połówkową powtarzalną (klucz patentowy). Całość wykonana z blachy ocynkowanej, pomalowana na kolor RAL 7032 (oliwkowo-siwy).

Opis obudowy nr 2 (Obudowa aparatury/półki + BM/HS)

Wymiary:

Szerokość – 500 mm

Głębokość - 400 mm

Wysokość - 1100 mm oraz wysokość cokołu ok. 50mm

Obudowa typu BNM, IP 54, całość wykonana z blachy ocynkowanej, pomalowana na kolor RAL 7032 (oliwkowo-siwy). Drzwi szafki dzielone zamykane na zamek HS z zamontowaną wkładką połówkową powtarzalną, zamykana na klucz patentowy. Cokół z odkręcanymi bokami w celu skręcenia obydwu szafek (obudowa nr 2 stoi na obudowie nr 1). Szafka wyposażona w dwie półki na aparaturę sterującą z możliwością skokowej regulacji ich położenia (górną-dół) W pozostałej części (ok. 700 mm) zainstalowana jest blacha montażowa OC do montażu pozostałej aparatury.

3. Blok fundamentowy.

Demontaż wszystkich stalowych elementów zainstalowanych na powierzchni cokołu: uziomów, dwóch pachołów cumowniczych, windy wraz z stalową podstawą, stalowego wspornika i stalowego boksu.

Rozbiórka nawierzchni z cegieł, obrzeża z ciosów granitowych i oblicowania z cegieł klinkierowych ścian bocznych. Demontaż i montaż po remoncie instalacji odgromowej.

Wprowadzenie kabla zasilającego w bruzdy wykute w betonie wewnętrznym po usunięciu oblicowania z cegieł. Montaż rur osłonowych dwudzielnych PCV na nowy kabel.

Odbudowa oblicowania z cegieł klinkierowych (cegły nowe) i krawędziowanie z odzyskanych ciosów granitowych.

Wykonanie nowej nawierzchni betonowej na cokole i tarasie na poziomie ścianki szczelnej z betonu C45/50 W6 F 75 .

Montaż podstawy oraz zakup nowej windy do podnoszenia pomostu.

Winda o napędzie ręcznym, korbowym z przekładnią ślimakową o minimalnym uciążu trzech ton. Konstrukcja windy powinna być chroniona obudową przed zanieczyszczeniami i przeznaczona do pracy w warunkach morskich.

Naprawa barierek pomostu.

Czyszczenie strumieniowo - ściernie konstrukcji nośnej i barierek pomostu.

Metalizacja natryskowa, malowanie natryskiem pneumatycznym stosując technologię i farby przyjęte dla całego obiektu. Kolor farby nawierzchniowej – czarny, natomiast barierka na przemieszczaniu pasami czerwonym i białym o szerokości 0,15 m.

Montaż czterech pachołów cumowniczych.

Wykonanie balustrady z łańcuchów na obwodzie cokołu.

Przy najniższym poziomie wody należy wykonać czyszczenie i zabezpieczenie antykorozyjne ścianki typu Larssen.

Powłoka malarska odporna na działanie wody oraz wykazująca dużą odporność na ścieranie. Kolor farby nawierzchniowej czarny RAL 9005 Pokrycie środkiem hydrofobizującym naziomu i oblicowania bocznego cokołu.

Wykonanie wszystkich innych prac, które nie zostały wymienione w niniejszym opisie przedmiotu umowy, a są zawarte w przedmiarze robót, opracowanym na podstawie projektu budowlano-wykonawczego.

II. Opis stałego znaku nawigacyjnego Czwarta Brama Torowa - Stawa Wschodnia „E”



Lokalizacja 130 m na wschód od osi toru wodnego na 36.656 km toru wodnego Świnoujście – Szczecin, na styku Roztoki Odrzańskiej i Zalewu Szczecińskiego na wysokości wyspy Falochronowej osłaniającej port w Trzebieży.

Stawa Wschodnia „E” wraz z Stawą Zachodnią „W” stanowią parę identycznych obiektów nawigacyjnych o nazwie „Czwarta Brama Torowa”, zlokalizowanych symetrycznie po obu stronach osi toru wodnego, we wzajemnej odległości 260 m. Obiekty zbudowano w 1926 roku. Kolorystyka Stawy Wschodniej „E” - kolor czerwony RAL 3020.

Zakres remontu dla stałego znaku nawigacyjnego Czwarta Brama Torowa - Stawa Wschodnia „E”:

1. Konstrukcja stalowa i malowanie

Demontaż zniszczonych elementów konstrukcji stawy przeznaczonych do naprawy, likwidacji lub wymiany, spoczników, podestów, kształtowników będących elementami konstrukcji kratowej -

zachowując kolejność i metody wymiany, zgodnie z projektem budowlano – wykonawczym.

W miejsce wcześniej zdemontowanych elementów wykonanie i montaż nowych.

Blachy podestów zastąpić kratą pomostową typu „Mostostal”.

Demontaż drzwi okrętowych – 3 szt. i ich warsztatowa naprawa – wymiana blach poszycia, uszczelki, naprawa zawiasów, zamków, czyszczenie, malowanie zgodnie z przyjętą technologią dla całego obiektu.

Czyszczenie strumieniowo – ściernie do stopnia SA 2,5 wszystkich zewnętrznych stalowych elementów konstrukcji kratowej i szybu komunikacyjnego stawy.

Metalizacja natryskowa zewnętrznej powierzchni konstrukcji kratowej i szybu komunikacyjnego stawy. Grubość powłoki 160µm.

Doszczelnienie powłoki metalicznej 40 µm farbą epoksydową przeciwrdzewną z dodatkiem do 20% rozcieńczalnika.

Malowanie stawy, stosując farby i metody gwarantujące dziesięcioletni okres trwałości powłoki malarskiej i kolorystyki, typ farby właściwy dla powłok galwanicznych. Powłoka międzywarstwowa epoksydowa 80µm. Powłoka nawierzchniowa poliuretanowa 100 µm - kolory czerwony RAL 3020.

Wnętrze znaku, czyszczenie strumieniowo - ściernie całej powierzchni wewnątrz znaku, wymiana lub naprawa bulajów, czyszczenie i udrożnienie krutek wentylacyjnych z zabezpieczeniem otworów siatką przeciw owadom, zabezpieczenie antykorozyjne, malowanie farbami nawierzchniowymi gwarantującymi wieloletni okres trwałości w kolorze jasno szarym RAL 7001.

Wnętrze laterny pomalować farbą w kolorze czarnym matowym.

Dla ułatwienia kontroli prac malarskich nakładane warstwy będą zróżnicowane kolorystycznie, barwy należy ustalić z Zamawiającym przed przystąpieniem do malowania.

1. Wyposażenie w osprzęt elektryczny.

Zakup i montaż obudów na akumulatory i elektronikę sterującą światłem nautycznym o parametrach:

Opis obudowy nr 1 (Obudowa akumulatorów/ocieplenie/półki/HS)

Wymiary:

Szerokość – 500 mm

Głębokość - 400 mm

Wysokość - 700 mm

Obudowa typu BNM o IP 54, z uszczelkami poliuretanowymi na drzwiach i przepustach kablowych. Wewnątrz ocieplona jest otulina, która na bokach i plecach dodatkowo jest chroniona płytami osłonowymi z blachy o gr. 0,5 - 07mm. Przepusty kablowe GM zamontowane na bokach i służą do wyprowadzenia kabli z akumulatorów. Szafka wyposażona w dwie półki z możliwością skokowego regulowania ich położenie (góradół). Na górze obudowy powinny być zamontowane 4 śruby do przykręcenia obudowy aparatury oraz 4 dławiki na wyprowadzenie okablowania. Drzwi szafki dzielone, zamykane na zamek HS z zamontowaną wkładką połówkową powtarzalną (klucz patentowy). Całość wykonana z blachy ocynkowanej, pomalowana na kolor RAL 7032 (oliwkowo-siwy).

Opis obudowy nr 2 (Obudowa aparatury/półki + BM/HS)

Wymiary:

Szerokość – 500 mm

Głębokość - 400 mm

Wysokość - 1100 mm oraz wysokość cokołu ok. 50mm

Obudowa typu BNM, IP 54, całość wykonana z blachy ocynkowanej, pomalowana na kolor RAL 7032 (oliwkowo-siwy). Drzwi szafki dzielone zamykane na zamek HS z zamontowaną wkładką połówkową powtarzalną, zamykana na klucz patentowy. Cokół z odkręcanymi bokami w celu skręcenia obydwu szafek (obudowa nr 2 stoi na obudowie nr 1). Szafka wyposażona w dwie półki na aparaturę sterującą z możliwością skokowej regulacji ich położenia (góradół) W pozostałej części (ok. 700 mm) zainstalowana jest blacha montażowa OC do montażu pozostałej aparatury.

3. Blok fundamentowy.

Demontaż wszystkich stalowych elementów zainstalowanych na powierzchni cokołu: uziomów, dwóch pachółów cumowniczych, windy wraz z stalową podstawą, stalowego wspornika i stalowego boksu.

Rozbiórka nawierzchni z cegieł, obrzeża z ciosów granitowych i oblicowania z cegieł klinkierowych ścian bocznych. Demontaż i montaż po remoncie instalacji odgromowej.

Wprowadzenie kabla zasilającego w bruzdy wykute w betonie wewnętrznym po usunięciu oblicowania z cegieł. Montaż rur osłonowych dwudzielnych PCV na nowy kabel.

Odbudowa oblicowania z cegieł klinkierowych (cegły nowe) i krawędziowanie z odzyskanych ciosów granitowych.

Wykonanie nowej nawierzchni betonowej na cokole i tarasie na poziomie ścianki szczelnej z betonu C45/50 W6 F 75 .

Montaż podstawy oraz zakup nowej windy do podnoszenia pomostu.

Winda o napędzie ręcznym, korbowym z przekładnią ślimakową o minimalnym uciążu trzech ton. Konstrukcja windy powinna być chroniona obudową przed zanieczyszczeniami i przeznaczona do pracy w warunkach morskich.

Naprawa barierek pomostu.

Czyszczenie strumieniowo - ściernie konstrukcji nośnej i barierek pomostu.

Metalizacja natryskowa, malowanie natryskiem pneumatycznym stosując technologię i farby przyjęte dla całego obiektu. Kolor farby nawierzchniowej – czarny, natomiast barierka na przemian pasami czerwonym i białym o szerokości 0,15 m.

Montaż czterech pachółów cumowniczych.

Wykonanie balustrady z łańcuchów na obwodzie cokołu.

Przy najniższym poziomie wody należy wykonać czyszczenie i zabezpieczenie antykorozyjne ścianki typu Larssen.

Powłoka malarska odporna na działanie wody oraz wykazująca dużą odporność na ścieranie. Kolor farby nawierzchniowej czarny RAL 9005 Pokrycie środkiem hydrofobizującym naziomu i oblicowania bocznego cokołu.

Wykonanie wszystkich innych prac, które nie zostały wymienione w niniejszym opisie przedmiotu umowy, a są zawarte w przedmiarze robót, opracowanym na podstawie projektu budowlano wykonawczego.

III. PROWADZENIE ROBÓT

Uwagi :

Przy planowaniu robót należy wziąć pod uwagę usytuowanie obiektu - rejon gdzie występuje znaczna wilgotność, dlatego należy dołożyć wszelkich starań, aby prace rozpocząć na początku sezonu w okresie najwyższych temperatur i zakończyć w sezonie letnim.

Z uwagi na brak energii elektrycznej (230 V) należy przewidzieć własne źródło zasilania elektrycznego.

Ogólne zasady wykonywania robót.

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z ustaleniami umowy, sztuką budowlaną, dokumentacją techniczną, za jakość zastosowanych materiałów i wykonanych robót, za zgodność z wymaganiami specyfikacji oraz poleceniami Zamawiającego.

Ogólne wymagania dotyczące robót.

Dopuszczone jest stosowanie materiałów posiadających ważną Aprobata Techniczną lub certyfikat zgodności z Polską Normą a farby zalecane przez producenta do użycia na powłoki metalizowane.

Demontaż zniszczonych elementów konstrukcji stalowej wieży oraz montaż nowych należy wykonywać zachowując kolejność, metody i technologie przewidziane w projekcie budowlano – wykonawczym.

Wykonawca jest zobowiązany do kontroli i prowadzenia rejestru obejmującego temperaturę powietrza, temperaturę podłoża, wilgotność względna powietrza, ponadto kontrola czasu od zakończenia procesu czyszczenia do nałożenia powłoki metalizacyjnej oraz do jej uszczelnienia.

Metalizację należy przeprowadzić zgodnie z PN-ISO 22063 i PN-H 04684. Natryskiwanie może być prowadzone w warunkach, w których nie nastąpi skraplanie wody na powierzchni przeznaczony do powlekania, to znaczy, gdy temperatura pokrywanej powierzchni jest, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Okres między przygotowaniem powierzchni do natrysku, a samą operacją nie powinien przekroczyć 4 godzin w warunkach suchej, otwartej przestrzeni. Grubość powłoki metalizacyjnej powinna wynosić 160 µm.

Malarskie zabezpieczenie antykorozyjne stanowić będzie epoksydowo – poliuretanowy system malarski złożony z następujących powłok :

- powłoka technologiczna (uszczelniająca) wykonana z farby epoksydowej, grubopowłokowej z dodatkiem do 20% rozcieńczalnika,
- powłoka międzywarstwowa wykonana z farby epoksydowej grubopowłokowej, zawierająca wypełniacze z tlenków metali i aluminium,
- powłoka nawierzchniowa wykonana z farby poliuretanowej, grubopowłokowa, zapewniająca wieloletnią trwałość koloru i odporność na warunki agresywnego środowiska.

Nominalna grubość powłoki malarskiej musi być nie mniejsza niż 220µm, a system malarski powinien posiadać pozytywne referencje dotyczące realizacji obiektów w środowisku wodnym przy znacznym zanieczyszczeniu odchodami ptaków.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa cumującej barki roboczej należy wbić pale cumownicze o średnicy ok. 300/10 mm lub o innym profilu na głębokość od 8 do 15 m w zależności od istniejących warunków gruntowych. Pale, będące polerami cumowniczymi należy pomalować w części nadwodnej farbą w kolorze żółtym, odblaskowym. Miejsce i sposób cumowania pontonu wyznaczy Wydział Oznakowania Nawigacyjnego w porozumieniu z Kapitanem Portu Szczecin na wniosek Bazy Oznakowania Nawigacyjnego.

Ponton roboczy (barka) powinien mieć wymiary minimum 10 m szerokości, 20 m długości i zanurzenie w zakresie od 0,5 do 1,0 m. Po zakończeniu prac remontowych należy wyrwać pale, a rejon wokół stawy i cumującej barki należy oczyścić z ewentualnych przeszkód nawigacyjnych. Czystość dna potwierdzić atestem nurkowym.

Do obowiązków Wykonawcy należy zabezpieczenie miejsca prowadzenia prac przed osobami postronnymi, dbanie o ład i porządek w miejscu wykonywania prac oraz jego otoczeniu.

Zamawiający oświadcza, że stawy o których mowa w umowie §1 ust.1, stanowią stałe oznakowanie nawigacyjne, mające istotne znaczenie dla bezpieczeństwa żeglugi na torze wodnym Świnoujście – Szczecin. Zamawiający na czas ich remontu zobowiązuje się do wyłączenia z eksploatacji remontowanych staw i demontażu zainstalowanych na nich urządzeń nawigacyjnych.

Wykonawca zobowiązany jest przedstawić do odbioru roboty, które ulegają zakryciu przed realizacją kolejnych etapów remontu.

Przekazanie obiektów Wykonawcy robót.

Zamawiający protokolarnie przekaże Wykonawcy obiekt na czas realizacji prac remontowych, przy czym protokół przekazania zostanie sporządzony dla każdego znaku nawigacyjnego oddzielnie. W przypadku konieczności wykonania zaplecza, Wykonawca wykona zaplecze dla własnych potrzeb na własny koszt. Od chwili przejścia Wykonawca jest odpowiedzialny za ochronę obiektu i jego wyposażenie do czasu ostatecznego, protokółarnego odbioru po zakończeniu remontu.

Ochrona środowiska.

W trakcie realizacji zleconych prac Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania i stosowania wszystkich przepisów prawnych w zakresie BHP, ochrony środowiska, a szczególnie w zakresie ochrony wód i gleby przed zanieczyszczeniami, zapyleniem i hałasem.

Zamawiający przewiduje wizję lokalną z Wykonawcami w celu zapoznania z przedmiotem zamówienia.

Datę wizji wyznacza się na dzień : 07.03.2012r. godz.: 11:00

Miejsce spotkania:

Kapitanat Portu Trzebież ul. Portowa 23, Trzebież

Osobą uprawnioną do kontaktu z Wykonawcami w sprawie wizji lokalnej jest Ireneusz Nerlo tel.: 91 44 03 335

Marcin Lenartowicz tel.: 91 44 03 334 kom.: 609 690 427

Oferty wariantowe - Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

Oferty częściowe - Oferta musi obejmować całość zamówienia, nie dopuszcza się składania ofert częściowych

Zamówienia uzupełniające – Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających

Termin wykonania zamówienia – do 15 października 2012r.

Warunki udziału w postępowaniu:

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
 - 1) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
 - 2) posiadania wiedzy i doświadczenia;
 - 3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi wykonania zamówienia;
 - 4) sytuacji ekonomicznej i finansowej
2. Każdy z Wykonawców ma obowiązek złożyć następujące dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu:
 - 1) **Oświadczenie Wykonawcy**, o spełnianiu warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy, według wzoru, stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszej SIWZ.
W przypadku składania oferty wspólnej ww. oświadczenie składa każdy z Wykonawców składających ofertę wspólną.
 - 2) **Oświadczenie Wykonawcy** o braku podstaw do wykluczenia w okolicznościach o których mowa w art. 24 ust.1, według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 3** do niniejszej SIWZ
W przypadku składania oferty wspólnej ww. oświadczenie składa każdy z Wykonawców składających ofertę wspólną.
 - 3) **Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru**, wystawionego nie wcześniej **niż 6 miesięcy** przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy,
W przypadku składania oferty wspólnej ww. dokument składa każdy z Wykonawców składających ofertę wspólną.
 - 4) **Wykaz wykonanych robót budowlanych** w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, z podaniem ich rodzaju i wartości, daty i miejsca wykonania oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że roboty te zostały wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończone, według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 4** do niniejszej SIWZ .

Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędne doświadczenie, jeżeli wykaże, iż w ciągu ostatnich pięciu lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał minimum **3 prace** polegające na remoncie wieżowych konstrukcji stalowych, (w tym dwie prace z zastosowaniem metalizacji natryskowej) o wartości co najmniej **500 000 zł** (pięćset tysięcy złotych) każda.
W przypadku składania oferty wspólnej, Wykonawcy składający ofertę wspólną składają jeden wspólny wykaz. Warunek zostanie uznany przez Zamawiającego za spełniony, jeżeli Wykonawcy składający ofertę wspólną będą spełniać go łącznie.
 - 5) **Oświadczenie** według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 5** do SIWZ wskazujące część zamówienia, której wykonanie Wykonawca powierzy Podwykonawcom (jeżeli Wykonawca przewiduje udział Podwykonawców).
 - 6) W przypadku gdy Wykonawca **będzie polegał na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub**

zdolnościach finansowych innych podmiotów zobowiązany jest przedstawić pisemne zobowiązanie tych podmiotów według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 6** do SIWZ (art. 26 ust.2b ustawy).

- 7) **Wykonawca, który wygra postępowanie zobowiązany będzie do przedłożenia aktualnej polisy** lub innego dokumentu ubezpieczenia potwierdzającego, że jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej na kwotę nie mniejszą niż **800 000 zł** (osiemset tysięcy złotych). Polisa lub inny dokument powinien obowiązywać przez cały okres trwania realizacji zamówienia.
3. Ponadto Wykonawcy mają dołączyć do oferty następujące dokumenty:
- 1) ofertę cenową (**Formularz oferty**) zgodnie z **Rozdziałem I pkt 3 SIWZ.- Załącznik nr 1** do niniejszej SIWZ
W przypadku składania oferty wspólnej należy złożyć jeden dokument
 - 2) kosztorys ofertowy sporządzony zgodnie z przedmiarem robót stanowiącym–**Załącznik nr 8** do SIWZ,
 - 3) pełnomocnictwo, o którym mowa w **Rozdziale III ust. 1 SIWZ** ;
Tylko w przypadku składania oferty wspólnej
 - 4) **dowód wniesienia wadium, tj:**
 - a) kopia dokonania przelewu na konto Zamawiającego,
 - b) dowód zdeponowania w kasie Zamawiającego dokumentu poświadczającego wniesienie wadium
4. W przypadku Wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, Wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu ofert, z tym, że w przypadku gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania.
5. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń lub dokumentów, o których mowa w art. 25 ust 1 ustawy, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli oświadczenia i dokumenty, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy zawierające błędy, lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich uzupełnienia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnienie przez Wykonawcę warunków określonych przez Zamawiającego, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
6. Wykonawcy, których oferty nie będą zawierały dokumentów, o których mowa w ust. 2 pkt 1),3) niniejszego rozdziału zostaną wykluczeni na podstawie art. 24 ust.2 pkt 2) , a ich oferty odrzucone zgodnie z art. 89 ust. 1 i 2 ustawy.

Wadium : Zamawiający wymaga wniesienia wadium w kwocie: **30.000,00 PLN** (słownie złotych :trzydzieści tysięcy złotych).

- 1) Wadium może być wniesione w następujących formach, według wyboru Wykonawcy:
 - a) pieniądzu, wpłaconym przelewem na rachunek bankowy Urzędu Morskiego w Szczecinie
Narodowy Bank Polski O/O Szczecin
nr : 06 1010 1599 0028 9913 9120 0000
 - b) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
 - c) gwarancjach bankowych,
 - d) gwarancjach ubezpieczeniowych,

- e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2000 r. Nr 109, poz. 1158. z późn. zm.).
- 2) Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert. Wadium musi obejmować cały okres związania ofertą.
 - 3) Wykonawca, którego oferta nie będzie zabezpieczona akceptowalną formą wadium zostanie wykluczony z postępowania.
 - 4) Kserokopię wniesienia wadium w formie pieniężnej należy dołączyć do oferty. W przypadku złożenia wadium w formie określonej w pkt 2) b-e do oferty należy **załączyć kserokopię pokwitowania świadczącego o zdeponowaniu oryginałów dokumentów w kasie Urzędu.**
 - 5) Zamawiający dokona niezwłocznie zwrotu wadium :
 - a) wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, z zastrzeżeniem pkt. 8,
 - b) Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, po zawarciu umowy w sprawie zamówienia publicznego oraz wniesieniu zabezpieczenia należytego wykonania umowy, jeżeli jego wniesienia żądano,
 - c) na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.
 - 6) Jeżeli wadium zostanie wniesione w pieniądzu, Zamawiający zwróci je wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę.
 - 7) Zamawiający zatrzyma wadium wraz z odsetkami, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówi podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie,
 - b) nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
 - c) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy

Kryterium oceny ofert: najniższa cena brutto.

Miejsce i termin składania ofert

Ofertę należy złożyć w Urzędzie Morskim w Szczecinie, Wydział Prawny – Zespół ds. Zamówień Publicznych, Plac Batorego 4, pok. nr 110, w terminie do dnia **15/03/2012r. do godz. 11:30.**

Za termin złożenia oferty uważa się termin jej dotarcia do Zamawiającego.

Miejsce i termin otwarcia ofert

Urząd Morski w Szczecinie, Plac Batorego 4 sala 116
Dnia **15/03/2012 r., o godz. 12:00.**

Termin związania ofertą : Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

Biuletyn Zamówień Publicznych z dnia: 29.02.2012 Ogłoszenie nr: 61522-2012

Szczecin, dnia: 29/02/2012r.